

# Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

# MUSTER

Gegenstand Object	Gewinde-Grenzlehrdorn
Hersteller Manufacturer	---
Typ Type description	Gewindengrenzlehrdorn M 14x2-6H
Serien Nr. Serial no.	12345
Inventar Nr. Inventory no.	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	---
Equipment Nr. Equipment no.	12345678
Standort Location	
Auftraggeber Customer	Mustermann GmbH DE-12345 Musterhausen
Kunden Nr. Customer ID no.	1234567
Auftrags Nr. Order no.	654321 / 0520 2720
Datum der Kalibrierung Date of calibration	01.01.2018
Datum der empfohlenen Rekalibrierung Date of the recommended re-calibration	01.01.2019

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach **ISO 9001:2008**, sowie **ISO/IEC 17025:2005** eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf [www.testotis.de](http://www.testotis.de). Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der Physikalisch Technischen Bundesanstalt (PTB) Deutschlands oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to **ISO 9001:2008** and **ISO/IEC 17025:2005**. Accreditation certificates can be found under [www.testotis.de](http://www.testotis.de). The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the German Federal Physical Technical Institute (PTB) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

## Konformitätsaussage Conformity

- Messwert(e) innerhalb der zulässigen Abweichung<sup>1</sup>. Measured value(s) within the allowable deviation<sup>1</sup>.  
 Messwert(e) außerhalb der zulässigen Abweichung<sup>1</sup>. Measured value(s) outside of the allowable deviation<sup>1</sup>.

--- ---  
 --- ---

<sup>1</sup>) Die Messunsicherheit wurde nach GUM mit dem Erweiterungsfaktor k=2 berechnet und enthält die Unsicherheit des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgte nach DIN EN ISO 14253-1 gemäß der Kalibrieranweisung QSA-TIS 7.5-02.

<sup>1</sup>) The measurement uncertainty was calculated according to the regulations of GUM with the coverage factor k=2 and contains the uncertainty of the measuring procedure and the uncertainty of the measuring system. The statement of conformity was made according to DIN EN ISO 14253-1 according to calibration instruction QSA-TIS 7.5-02.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Fachverantwortlicher Supervisor

*Max Mustermann*  
 Max Mustermann

Bearbeiter Technician

*Martina Musterfrau*  
 Martina Musterfrau

# Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

# MUSTER

## Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Längenmessmaschine length measuring machine	ISO 2013-11	2014-11	1215509	10113369
Parallel-Endmaßsatz gage block set	DKD-K-17301 2011-10	2014-10	743281	10113370

Referenzzertifikate sind auf [www.primasonline.de](http://www.primasonline.de) abrufbar Reference certificates are available at [www.primasonline.com](http://www.primasonline.com)

## Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature	(19...21) °C	Druck Pressure	(940...990) hPa
Feuchte Humidity	(20...60) % rF % RH	Luftdichte Air density	--- kg/m <sup>3</sup>

## Messverfahren Measuring procedure

Die Kalibrierung erfolgt nach Kalibrieranweisung QSA - TIS 7.5-43 – in Abstimmung nach VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.8 / DAkkS-DKD-R 4-3 Blatt 4.8.

The calibration takes place according to calibration instruction QSA - TIS 7.5-43 – in co-ordination according to VDI/VDE/DGQ 2618 part 4.8 / DAkkS-DKD-R 4-3 part 4.8.

## Messunsicherheit Measurement uncertainty

$U = 3 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$   $l$  entspricht der gemessenen Länge  $l$  corresponds to the measured length

## Merkmale zum Kalibriergegenstand Characteristics to the calibration article

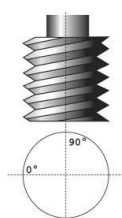
Ø-Draht: Wire diameter	1,1000 mm	Steigung Pitch	2,0000 mm	1./2. Teilflankenwinkel 1./2. screw thread angle	30,00° / 30,00°
Flankendurchmesser Simple pitch diameter					
Gutseite: Go site	Maximum: Maximum	12,7240 mm	Minimum: Minimum	12,7100 mm	Abgenutzt Outworn 12,6960 mm
Ausschußseite: Not go site	Maximum: Maximum	12,9270 mm	Minimum: Minimum	12,9130 mm	Abgenutzt: Outworn 12,9050 mm
Norm: Standard	Metrische Gewinde nach DIN ISO 1502 (DIN 13)				

## Vorbereitende Prüfungen und Tätigkeiten Preparing examinations and activities

Sichtprüfung: Visual Check	In Ordnung In order	Funktionsprüfung: Functional Check	In Ordnung In order
	---		---

## Messergebnisse Measuring results

Prüfmaße und Flankendurchmesser Gutseite Check gauges and simple pitch diameter go site

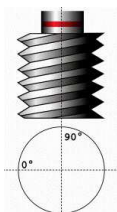


Messebene Measuring surface	Messwert Nr. Measure no.	Istwert Actual value mm	Flankendurchmesser Simple pitch diameter mm	Toleranz-Einhaltung Tolerance observance
1	1	14,2851	12,7167	-----x-----
2	1	14,2856	12,7172	-----x-----
1	2	14,2850	12,7166	-----x-----
2	2	14,2856	12,7172	-----x-----

# Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

MUSTER

Prüfmaße und Flankendurchmesser Ausschußseite Check gauges and simple pitch diameter not-go site



Messebene Measuring surface	Messwert Nr. Measure no.	Istwert Actual value mm	Flankendurchmesser Simple pitch diameter mm	Toleranz-Einhaltung Tolerance observance
1	1	14,4914	12,9230	-----x-----
1	2	14,4915	12,9231	-----x-----

**Besondere Bemerkungen** Special remarks

---  
---