



Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-K-15070-01-01

## Kalibrierschein / Calibration Certificate

erstellt durch das Kalibrierlaboratorium  
issued by the calibration laboratory

Testo Industrial Services GmbH  
Gewerbestraße 3  
79199 Kirchzarten

Kalibrierzeichen  
Calibration mark

MUSTER
D-K- 15070-01-01
2020-04

Gegenstand <i>Object</i>	Messuhr
Hersteller <i>Manufacturer</i>	---
Typ <i>Type</i>	543-390B (0 - 12,7) mm
Fabrikat/Serien Nr. <i>Serial number</i>	----
Equipment Nr. <i>Equipment number</i>	---
Prüfmittel Nr. <i>Test equipment no.</i>	---
Auftraggeber <i>Customer</i>	Musterfirma GmbH DE-12345 Musterstadt

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die metrologische Rückführbarkeit auf nationale Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI). Die DAkkS ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine. Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

*This calibration certificate documents the metrological traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI). The DAkkS is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates. The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.*

Auftragsnummer 123456 / 0520 4540  
*Order No.*

Datum der Kalibrierung 14.04.2020  
*Date of calibration*

Datum der Rekalibrierung 14.04.2021  
*Date of re-calibration*

Konformitätsaussage  
*Statement of conformity*



Messwert(e) innerhalb der zulässigen Abweichung  
*Measured value(s) within the allowed deviation*

Detaillierte Informationen auf Seite 3  
*Detailed information see page 3*



Messwert(e) ausserhalb der zulässigen Abweichung  
*Measured value(s) outside the allowed deviation*

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums.

*This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.*

Datum <i>Date</i>	Leiter des Kalibrierlaboratoriums <i>Head of the calibration laboratory</i>	Freigabe des Kalibrierscheins durch <i>Approval of the certificate of calibration by</i>
14.04.2020	 Max Mustermann	 Martina Musterfrau

Kalibrierschein vom calibration certificate dated 14.04.2020

**Kalibriergegenstand** Calibration object

Gegenstand Object	Messuhr
Messbereich Measuring range	(0 - 12,7) mm
Ziffersschritt Number step	0,001 mm
Anzeigetyp Indicator type	Zifferanzeige Numeric display
Inventar Nr. Inventory no.	---
Standort Location	---

**Kalibrierverfahren** Calibration procedure

Die Kalibrierung erfolgte auf Grundlage der Richtlinie DKD-R 4-3 Blatt 11.1:2018-09, Kalibrieren von Messuhren  
The calibration is performed on the basis of the DKD-R 4-3 Sheet 11.1:2018-09, Calibration of dial indicators

**Umgebungsbedingungen** Ambient conditions

Temperatur Temperature (19...21)°C Feuchte Humidity (20...60)% rF % RH

**Messeinrichtungen** Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Messuhren Prüfgerät dial indicators measuring device	15023-01-00 2019-07	2022-07	081055	10497580

Referenzzertifikate sind auf [www.primasonline.com](http://www.primasonline.com) abrufbar Reference certificates are available at [www.primasonline.com](http://www.primasonline.com)

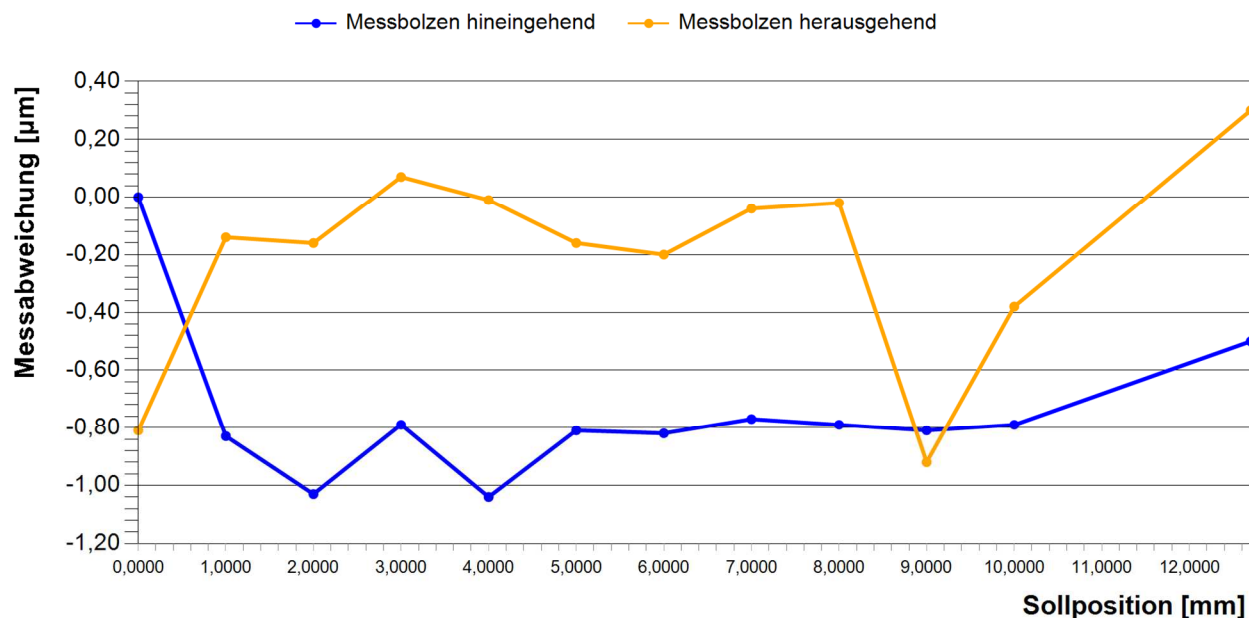
**Vorbereitende Prüfungen und Tätigkeiten** Preparing examinations and activities

Sichtprüfung Visual inspection	In Ordnung In order
	Prüfmittel wurde ohne Messeinsatz geliefert und mit TIS-eigenem Messeinsatz kalibriert. Test equipment was supplied without measuring insert and calibrated with TIS's own measuring insert.
Funktionsprüfung Functional check	In Ordnung In order
	---
	---

**Messergebnisse** Measuring results

	Messwert Kalibriergegenstand Measuring value calibration object µm	Zulässige Abweichung Allowed deviation µm
fe	1,04	3,00
fges	1,34	---
fu	1,03	2,00
ft	0,90	---
fw	0,03	2,00



**Grafische Darstellung der Messergebnisse** Chart of the measuring results**Messunsicherheit** Measurement uncertainty

$$U = 3,0 \mu\text{m} + 10,0 \cdot 10^{-6} \cdot l \quad (\text{entspricht der gemessenen Länge}) \quad (\text{corresponds to the measured length})$$

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor  $k = 2$  ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M: 2013 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von 95% im zugeordneten Werteintervall.

The extended measurement uncertainty which is resulting from the standard measurement uncertainty by multiplying with the coverage factor  $k = 2$  is indicated. It was determined according to EA-4/02 M: 2013. The value of the measured value is in the assigned value interval with a probability of 95%.

**Bemerkungen** Remarks

---  
---

**Konformitätsaussage** Conformity statement

Innerhalb der zulässigen Abweichung <sup>1)</sup>  
Inside the allowed deviation <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Die Konformitätsaussage erfolgt in Anlehnung an ISO 14253-1:2017 auf Basis der Entscheidungsregel "niedriges Vertrauensniveau" gemäß 4\_AA\_00120\_DE.

<sup>1)</sup> The statement of conformity is based on ISO 14253-1:2017 in accordance with the decision rule "niedriges Vertrauensniveau" (low level of confidence) according to 4\_AA\_00120\_DE.

Zulässige Abweichung gemäß Hersteller.  
Allowed deviation in accordance with manufacturer.

The German original text is valid in case of doubt.

