

# Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

MUSTER

Gegenstand Object	testo 480 Messgeräet	Oberflächenfühler
Hersteller Manufacturer	TESTO SE & Co. KGaA	TESTO SE & Co. KGaA
Typ Type description	0560 0480	0602 0393
Serien Nr. Serial no.	123455656	123455656
Inventar Nr. Inventory no.	652-10162	652-10162
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	P654	P654
Equipment Nr. Equipment no.	12345678	12345678
Standort Location	---	---
Auftraggeber Customer	Musterzertifikat GmbH DE-12345 Musterhausen	
Kunden Nr. Customer ID no.	1234567	
Auftrags Nr. Order no.	654321 / 0520 0071	
Datum der Kalibrierung Date of calibration	02.05.2023	
Datum der empfohlenen Rekalibrierung Date of the recommended re-calibration	02.05.2025	
<b>Konformitätsaussage</b> <u>Conformity statement</u>	Pass	

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015, sowie ISO/IEC 17025:2018 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf [www.testotis.de](http://www.testotis.de). Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der Physikalisch Technischen Bundesanstalt (PTB) Deutschlands oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and ISO/IEC 17025:2018. Accreditation certificates can be found under [www.testotis.de](http://www.testotis.de). The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the German Federal Physical Technical Institute (PTB) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

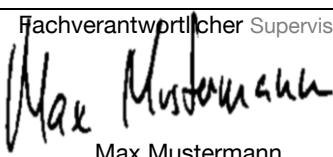
Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2022 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt nach der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50"  
The expanded uncertainty of measurement was calculated according to EA-4/02 M:2022 with a coverage probability of about 95% and contains the uncertainty of the reference, the uncertainty of the method and the uncertainty of the test specimen. The conformity statement is made according to the decision rule "confidence level 50".

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.  
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Fachverantwortlicher Supervisor



Max Mustermann

Bearbeiter Technician



Martina Musterfrau

# Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

MUSTER

## Messeinrichtungen Measuring equipment

Index	Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
a	testo 735-2 mit Fühler testo 735-2 with probe	15070-01-01 2022-09	2023-09	T194487	14128055
b	testo 735-2 mit Fühler testo 735-2 with probe	15070-01-01 2022-09	2023-09	T195582	14128058
c	testo 735-2 mit Fühler testo 735-2 with probe	15070-01-01 2022-09	2023-09	T195584	14128062

Referenzzertifikate sind auf [www.primasonline.com](http://www.primasonline.com) abrufbar Reference certificates are available at [www.primasonline.com](http://www.primasonline.com)

## Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature	23,0 °C	Feuchte Humidity	44,4 % rF % RH
------------------------	---------	------------------	----------------

## Messverfahren Measuring procedure

Vergleichsmessung auf blanker Oberfläche gemäß Kalibrieranweisung 4-WI-0-0078-DE.  
Comparison measurement on a polish surface according to calibration instruction 4-WI-0-0078-DE.

## Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel 2

Anzeige des Kalibriergegenstandes bei Raumtemperatur:  
Display of the tested instrument at ambient temperature:

23,0 °C ± 1 K

Bezugswert Reference value °C	Messwert Kalibrierge- genstand Measured value probe °C	Abweichung Deviation °C	Korrigierter Istwert mit OFZ Corrected value with surface correction factor = 1,033 °C	Zulässige Abweichung <sup>2)</sup> Allowed deviation <sup>2)</sup> °C	Messunsicher- heit (k=2) Measurement uncertainty (k=2) °C	Bewertung Confirmation
60,0 <sup>a</sup>	58,8	-1,2	60,0	± 5,3	1,01	pass
120,3 <sup>b</sup>	117,6	-2,7	120,7	± 10,1	1,21	pass
180,4 <sup>c</sup>	174,8	-5,6	179,8	± 15,0	1,81	pass

<sup>2)</sup> gemäß Hersteller in accordance with the manufacturer

Der korrigierte Istwert des Kalibriergegenstandes, unter Berücksichtigung des Oberflächenzuschlags (OFZ) wird nach folgender Formel berechnet: Korrigierter Istwert = (angezeigter Messwert Kalibriergegenstand - Kalibriergegenstand bei Raumtemperatur) \* Oberflächenzuschlag + Kalibriergegenstand bei Raumtemperatur

The corrected display of the value probe has to be calculated by the following formula (the surface correction factor taken under consideration):  
Corrected display = (indicated measured value probe – value probe at ambient temperature) \* surface correction factor + value probe at ambient temperature

## Bemerkungen Remarks

---