



Kalibrierschein / Calibration Certificate

erstellt durch das Kalibrierlaboratorium
issued by the calibration laboratory



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-K-15070-01-00

Testo Industrial Services GmbH
Gewerbestraße 3
79199 Kirchzarten

Kalibrierzeichen
Calibration mark

MUSTER

D-K-
15070-01-00

2025-03

Gegenstand
Object
testo 174H, Mini-Datenlog-
ger °C/%rF

Hersteller
Manufacturer
TESTO SE & Co. KGaA

Typ
Type
0572 6560

Fabrikat/Serien Nr.
Serial number
123455656

Equipment Nr.
Equipment number
12345678

Prüfmittel Nr.
Test equipment no.
P654

Auftraggeber
Customer
Musterzertifikat GmbH
DE-12345 Musterhausen

Auftragsnummer
Order No.
654321 / 0520 0261

Datum der Kalibrierung
Date of calibration
10.03.2025

Datum der Rekalibrierung
Date of re-calibration
10.03.2026

Konformitätsaussage
Statement of conformity
Pass

Weitere Informationen auf Seite 4
Further information see page 4

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die metrologische Rückführbarkeit auf das Internationale Einheitensystem (SI). Die DAkkS ist Unterzeichner des multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine. Die Messergebnisse beziehen sich nur auf den kalibrierten Gegenstand. Das Laboratorium gibt keine Empfehlung über das Kalibrierintervall. Für die Festlegung und Einhaltung von Fristen zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

This calibration certificate documents the metrological traceability to the International System of Units (SI). The DAkkS is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates. The measurement results refer only to the calibration object. The laboratory does not make any recommendation about the calibration interval. The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.

Datum
Date
Leiter des Kalibrierlaboratoriums
Head of the calibration laboratory

10.03.2025

Max Mustermann

Freigabe des Kalibrierscheins durch
Approval of the certificate of calibration by

Martina Musterfrau

Kalibrierschein vom Calibration certificate dated 10.03.2025

Kalibriergegenstand Calibration object

Gegenstand
Object testo 174H, Mini-Datenlogger °C/%rF

Inventar Nr.
Inventory no. ---

Standort
Location ---

Kalibrierverfahren Calibration procedure

Die Kalibrierung erfolgte nach der DKD-R 5-1:2018 Kalibrierung von Widerstandsthermometern, als direkter Vergleich des Kalibriergegenstandes mit den entsprechenden Temperaturreferenzen im Temperaturschrank. Der Messkopf des Kalibriergegenstandes befand sich während der Prüfung in einer temperierten Messkammer. Nach Ablauf einer dem Kalibriergegenstand angemessenen Angleichszeit wurden 10 Messungen im Abstand von jeweils 1 Minute durchgeführt. Die Anzeige des Kalibriergegenstandes wurde aus dem Mittelwert dieser 10 Messungen entsprechend der Verfahrensbeschreibung: 3-APD-0-0019-DE bestimmt.

The calibration was carried out in accordance with DKD-R 5-1:2018 Calibration of resistance thermometers, as a direct comparison of the calibration item with the corresponding temperature references in the temperature chamber. The measuring head of the calibration item was located in a temperature-controlled measuring chamber during the test. After an adjustment time appropriate to the calibration item had elapsed, 10 measurements were carried out at intervals of 1 minute. The display of the calibration item was determined from the mean value of these 10 measurements in accordance with the procedure description: 3-APD-0-0019-DE.

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Alle Messungen wurden im temperierten Labor durchgeführt.
All of the measurement were carried out in a tempered laboratory.

Temperatur Temperature (20...26) °C Feuchte Humidity (20...70)% rF % RH

Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Pt 100 Widerstandsthermometer Pt 100 resistance thermometer	D-K-15070-01-00 2024-07	2025-07	T244520	10335952

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com



Kalibrierschein vom Calibration certificate dated 10.03.2025

Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel ---

Bezugswert Reference value	Messwert KG Measured value UUT	Abweichung Deviation	Zulässige Abweichung Allowed deviation	Messunsicher- heit Measuring uncer- tainty ($k = 2$)	Bewertung Confirmation
°C	°C	°C	°C	°C	
-19,901	-19,89	0,01	±0,60	0,32	pass
0,007	0,00	-0,01	±0,60	0,34	pass
59,710	59,60	-0,11	±0,60	0,34	pass

Messunsicherheit Measurement uncertainty

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor $k = 2$ ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M: 2022 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von etwa 95 % im zugeordneten Werteintervall. Ein Anteil für die Langzeit-Instabilität ist nicht enthalten.

The expanded uncertainty of measurement corresponding to the measurement results is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k = 2$. This was determined in accordance with EA-4/02 M: 2022. Usually the true value is located within the corresponding interval with a probability of approximately 95%. A ratio for the long-term instability is not included.

Bemerkungen Remarks



Kalibrierschein vom Calibration certificate dated 10.03.2025

Konformitätsaussage Conformity statement

Alle Messergebnisse liegen unter der Berücksichtigung der erweiterten Messunsicherheit innerhalb der zulässigen Abweichung.

All measurement results are within the allowed deviation taking into account the expanded measurement uncertainty.

Die Konformitätsaussage erfolgt gemäß der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 95" mit einer Konformitätswahrscheinlichkeit größer 95%

The conformity statement is made according to the decision rule "confidence level 95" with a conformity probability greater than 95%.

Zulässige Abweichung gemäß Hersteller.

Allowed deviation in accordance with manufacturer.

Die Einhaltung der zulässigen Abweichung wird im Kalibrierzertifikat wie folgt angezeigt:

The compliance to allowed deviation is represented on the calibration certificate as follows:

Messwert und Messunsicherheit innerhalb der zulässigen Abweichung. Measured value and measurement uncertainty inside the allowed deviation.	pass	
Messwert innerhalb und Messunsicherheit teilweise außerhalb der zulässigen Abweichung. Measured value inside and measurement uncertainty partly outside the allowed deviation.	fail	
Messwert außerhalb und Messunsicherheit teilweise innerhalb der zulässigen Abweichung. Measured value outside and measurement uncertainty partly inside the allowed deviation.	fail	
Messwert und Messunsicherheit außerhalb der zulässigen Abweichung. Measured value and measurement uncertainty outside the allowed deviation.	fail	

The German original text is valid in case of doubt.

- Ende des Kalibrierscheins -
- End of the calibration certificate -

