

# Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

## MUSTER

Gegenstand  
Object

Hersteller  
Manufacturer

Typ  
Type description

Serien Nr.  
Serial no.

Inventar Nr.  
Inventory no.

Prüfmittel Nr.  
Test equipment no.

Equipment Nr.  
Equipment no.

Standort  
Location

Auftraggeber  
Customer

Kunden Nr.  
Customer ID no.

Auftrags Nr.  
Order no.

Datum der Kalibrierung  
Date of calibration

testo 435-4 USB

TESTO SE & Co. KGaA

0560 4354

123455656

QS-Nr.: 1127-7719

P654

12345678

---

Musterzertifikat GmbH  
DE-12345 Musterhausen

1234567

654321 / 0520 0005

23.06.2023

Datum der empfohlenen Rekalibrierung  
Date of the recommended re-calibration

---

**Konformitätsaussage**  
Conformity statement

Pass

---  
---

Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2022 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt nach der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50"  
The expanded uncertainty of measurement was calculated according to EA-4/02 M:2022 with a coverage probability of about 95% and contains the uncertainty of the reference, the uncertainty of the method and the uncertainty of the test specimen. The conformity statement is made according to the decision rule "confidence level 50".

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.  
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015, sowie ISO/IEC 17025:2018 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf [www.testotis.de](http://www.testotis.de). Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der Physikalisch Technischen Bundesanstalt (PTB) Deutschlands oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and ISO/IEC 17025:2018. Accreditation certificates can be found under [www.testotis.de](http://www.testotis.de). The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the German Federal Physical Technical Institute (PTB) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Stempel Seal



Fachverantwortlicher Supervisor

*Max Mustermann*  
Max Mustermann

Bearbeiter Technician

*Martina Musterfrau*  
Martina Musterfrau

# Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

MUSTER

## Messeinrichtungen Measuring equipment

Index	Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
a	Kolbenmanometer V1600 Deadweight Tester V1600	PTB 2020-02	2025-02	3483126	10113306

Referenzzertifikate sind auf [www.primasonline.com](http://www.primasonline.com) abrufbar Reference certificates are available at [www.primasonline.com](http://www.primasonline.com)

## Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature 22,1 °C Feuchte Humidity 53,7 % rF % RH

## Messverfahren Measuring procedure

Vergleichsmessung mit einem Druckreferenzgerät gemäß 4-WI-0-0071-DE.  
Comparison measurement with a pressure reference instrument according to 4-WI-0-0071-DE.

## Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel ---

Bezugswert Reference value	Messwert Kalibriergegenstand Measured value probe (▲)	Messwert Kalibriergegenstand Measured value probe (▼)	Mittelwert Average	Abweichung Deviation	Zulässige Abweichung <sup>2)</sup> Allowed deviation <sup>2)</sup>	Messunsicherheit (k=2) Measurement uncertainty (k=2)	Bewertung Confirmation
mbar	mbar	mbar	mbar	mbar	mbar	mbar	
0,000 <sup>a</sup>	0,00	0,00	0,000	0,000	± 0,03	0,013	pass
6,010 <sup>a</sup>	5,99	5,99	5,990	-0,020	± 0,07	0,013	pass
12,005 <sup>a</sup>	11,98	11,98	11,980	-0,025	± 0,13	0,014	pass
18,011 <sup>a</sup>	17,97	17,97	17,970	-0,041	± 0,19	0,016	pass
25,019 <sup>a</sup>	24,96	24,96	24,960	-0,059	± 0,26	0,018	pass

<sup>2)</sup> gemäß Hersteller in accordance with the manufacturer

## Bemerkungen Remarks

---  
---