

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

MUSTER

Gegenstand Object	Horizontalrichtwaage
Hersteller Manufacturer	Stiefelmayer
Typ Type description	---
Serien Nr. Serial no.	123455656
Inventar Nr. Inventory no.	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	P654
Equipment Nr. Equipment no.	12345678
Standort Location	H31-ARA2.0
Auftraggeber Customer	Musterzertifikat GmbH DE-12345 Musterhausen
Kunden Nr. Customer ID no.	1234567
Auftrags Nr. Order no.	654321 / 0520 2591
Datum der Kalibrierung Date of calibration	01.02.2025
Datum der empfohlenen Rekalibrierung Date of the recommended re-calibration	08.2025
Konformitätsaussage <u>Conformity statement</u>	Pass

--- ---
--- ---

Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2022 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt nach der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50"
The expanded uncertainty of measurement was calculated according to EA-4/02 M:2022 with a coverage probability of about 95% and contains the uncertainty of the reference, the uncertainty of the method and the uncertainty of the test specimen. The conformity statement is made according to the decision rule "confidence level 50".

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach **ISO 9001:2015**, sowie **DIN EN ISO/IEC 17025:2018** eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.de. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der Physikalisch Technischen Bundesanstalt (PTB) Deutschlands oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to **ISO 9001:2015** and **DIN EN ISO/IEC 17025:2018**. Accreditation certificates can be found under www.testotis.de. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the German Federal Physical Technical Institute (PTB) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Stempel Seal



Fachverantwortlicher Supervisor

Max Mustermann
Max Mustermann

Bearbeiter Technician

Martina Musterfrau
Martina Musterfrau

Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Prüfplatte Naturhartgestein DIN 876-1 Granite surface plate DIN 876-1	D-K-19132-01-00 2022-03	2027-03	4540705	14903648
Richtwaagenprüfgerät Leveling gauge testing device	D-K-15070-02-00 2024-01	2029-01	L305890	13568034
Heidenhain Anzeigegerät Heidenhain display device	D-K-15070-01-00 2024-06	2025-06	L333379	13567941
Heidenhain Messtaster Heidenhain measuring probe	D-K-15070-01-00 2024-06	2025-06	L333379	13567953
Höhenmessgerät height gauge	D-K-15023-01-00 2023-08	2025-08	5210081	13776799

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com**Umgebungsbedingungen** Ambient conditions

Temperatur Temperature (18...22) °C Feuchte Humidity (20...60) % rF % RH

Messverfahren Measuring procedure

Die Kalibrierung erfolgte nach Verfahrensbeschreibung 3-APD-0-0244-DE:2023-01 – nach DIN 877:1986-06 Neigungsmeßgeräte (Richtwaagen) / DIN 2276:1986-06 Neigungsmeßeinrichtungen

The calibration was carried out according to process description 3-APD-0-0244-DE:2023-01 - according to DIN 877:1986-06 Inclinometers (spirit levels) / DIN 2276:1986-06 Inclinometers

Messunsicherheit Measurement uncertainty

U = 2 µm / ½ Skt. U = 2 µm / ½ scale div.

Merkmale zum Kalibriergegenstand Characteristics to the calibration article

Typ Type	Wellen-Wasserwaage Engineer's Level	Anzeigetyp Indicator type	Röhrenlibelle Bubble tube
Größe Size	200 mm	Ziffernschritt Number step	0,1 mm/m

Vorbereitende Prüfungen und Tätigkeiten Preparing examinations and activities

Sichtprüfung: Visual Check	In Ordnung In order	Funktionsprüfung: Functional Check	In Ordnung In order

Messergebnisse Measuring resultsEbenheit und Parallelität der Prüfflächen
Flatness and parallelism of the gauging surface

	Messwert Kalibriergegenstand Measured value probe µm	Zulässige Abweichung Allowed deviation µm
Ebenheit Flatness	7,2	9,6
Parallelität Parallelism	n.a.	n.a.

Nulllage der Anzeige
Zero position of the indicator type

	Angezeigte Abweichung Kalibriergegenstand Indicated deviation probe µm/m	Zulässige Abweichung Allowed deviation µm/m
Horizontal Horizontal	14,7	20,0
Querneigung Cross slope	mittig	k.A.

Prüfung der Anzeige
Measurement of the indicator type

Prüfposition Test position mm/m	Angezeigte Abweichung Kalibriergegenstand Indicated deviation probe µm/m	Zulässige Abweichung Allowed deviation µm/m
0,1	13,0	20,0



Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

MUSTER

Bemerkungen Remarks

