

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

MUSTER

Gegenstand
Object
Bügelmessschraube

Hersteller
Manufacturer
Mahr GmbH

Typ
Type description
Micromar 40ER
0 - 25 mm

Serien Nr.
Serial no.
123455656

Inventar Nr.
Inventory no.

Prüfmittel Nr.
Test equipment no.
P654

Equipment Nr.
Equipment no.
12345678

Standort
Location
LAGER

Auftraggeber
Customer
Musterzertifikat GmbH
DE-12345 Musterhausen

Kunden Nr.
Customer ID no.
1234567

Auftrags Nr.
Order no.
654321 / 0520 2480

Datum der Kalibrierung
Date of calibration
03.02.2025

Datum der empfohlenen Rekalibrierung
Date of the recommended re-calibration
03.02.2026

Konformitätsaussage
Conformity statement
Pass

Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2022 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt nach der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50"
The expanded uncertainty of measurement was calculated according to EA-4/02 M:2022 with a coverage probability of about 95% and contains the uncertainty of the reference, the uncertainty of the method and the uncertainty of the test specimen. The conformity statement is made according to the decision rule "confidence level 50".

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015, sowie DIN EN ISO/IEC 17025:2018 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.de. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der Physikalisch Technischen Bundesanstalt (PTB) Deutschlands oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and DIN EN ISO/IEC 17025:2018. Accreditation certificates can be found under www.testotis.de. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the German Federal Physical Technical Institute (PTB) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Stempel Seal



Fachverantwortlicher Supervisor

Max Mustermann
Max Mustermann

Bearbeiter Technician

Martina Musterfrau
Martina Musterfrau

Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Parallel-Endmaßsatz gage block set	D-K-15190-01-00 2022-09	2025-09	L225636	10113375
Plinglas-Set plan glass set	D-K-15077-01-00 2020-02	2025-02	3467103	12042890

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature (18...22) °C Feuchte Humidity (20...60) % rF % RH

Messverfahren Measuring procedure

Die Kalibrierung erfolgte nach VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.1:2001-11 Prüfanweisung für Bügelmessschrauben mit visueller Beurteilung der Messflächen

The calibration was carried out according to VDI/VDE/DGQ 2618 sheet 10.1:2001-11 Test instructions for outside micrometers with visual assessment of the measuring surfaces

Messunsicherheit Measurement uncertainty

$U = 3 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$ l entspricht der gemessenen Länge l corresponds to the measured length

Merkmale zum Kalibriergegenstand Characteristics to the calibration article

Anzeigetyp Ziffernanzeige Zifferschritt 0,0010 mm
Indicator type Numeric display Number step
Norm DIN 863-1:1999 (nach VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.1:2001) unter Berücksichtigung mit DIN EN ISO 3611:2024-09

Vorbereitende Prüfungen und Tätigkeiten Preparing examinations and activities

Sichtprüfung: In Ordnung Funktionsprüfung: In Ordnung
Visual Check In order Functional Check In order

Messergebnisse Measuring results

	Ermittelte max. Messabweichung Determined max. measurement deviation μm	Zulässige Abweichung ²⁾ Allowed deviation ²⁾ μm	Messunsicherheit ($k=2$) Measuring uncertainty ($k=2$) μm	Bewertung Confirmation
Messabweichung y_i / Fehlergrenze G Deviation y_i / Error margin G	3,0	4,0	3,2	pass

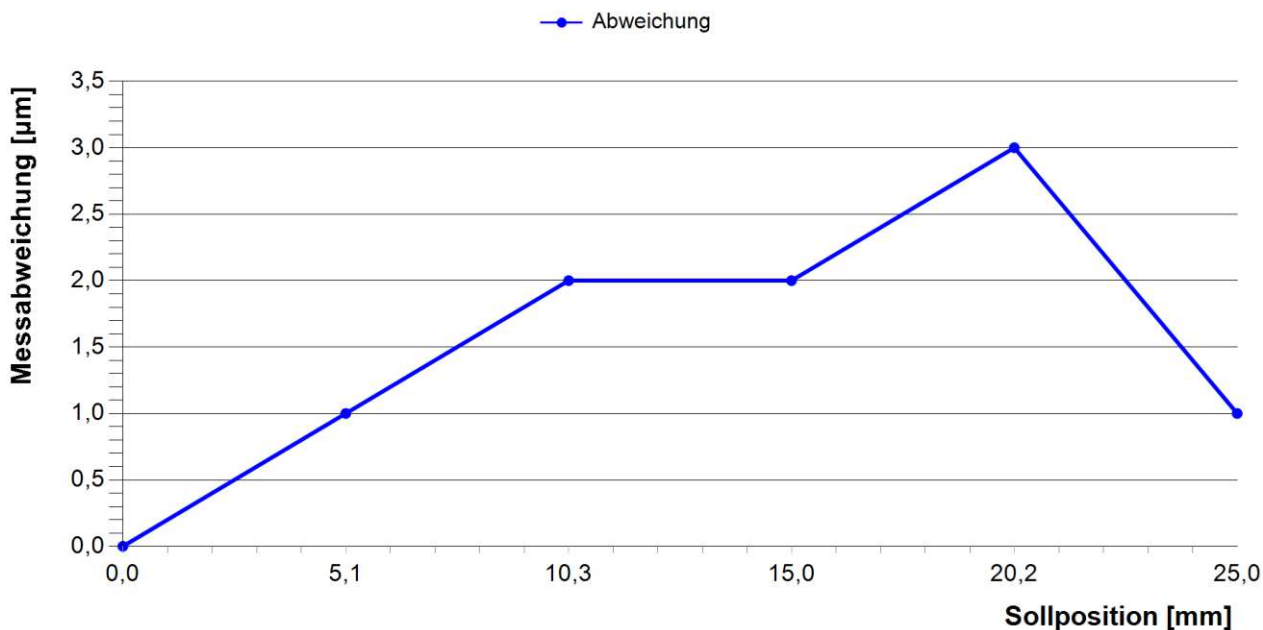
²⁾ gemäß Norm determined by the associated norm

	Bezugswert Reference value mm	Messwert Kalibriergegen- stand Measuring value calibration object mm	Abweichung Deviation μm
Messabweichung y_i Deviation y_i	0,000	0,000	0,0
	5,100	5,101	1,0
	10,300	10,302	2,0
	15,000	15,002	2,0
	20,200	20,203	3,0
	25,000	25,001	1,0

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

MUSTER

Graphische Darstellung der Messergebnisse Chart of the measuring results



Bemerkungen Remarks
