

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

MUSTER

Gegenstand
Object

Bandmaß (Aufrollkapsel)

Hersteller
Manufacturer

Kronen Handwerkzeuge

Typ
Type description

W21216
5000,00 mm

Serien Nr.
Serial no.

123455656

Inventar Nr.
Inventory no.

Prüfmittel Nr.
Test equipment no.

P654

Equipment Nr.
Equipment no.

12345678

Standort
Location

Auftraggeber
Customer

Musterzertifikat GmbH
DE-12345 Musterhausen

Kunden Nr.
Customer ID no.

1234567

Auftrags Nr.
Order no.

654321 / 0520 2782

Datum der Kalibrierung
Date of calibration

03.02.2025

Datum der empfohlenen Rekalibrierung
Date of the recommended re-calibration

03.02.2028

Konformitätsaussage
Conformity statement

Pass

Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2022 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt nach der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50"
The expanded uncertainty of measurement was calculated according to EA-4/02 M:2022 with a coverage probability of about 95% and contains the uncertainty of the reference, the uncertainty of the method and the uncertainty of the test specimen. The conformity statement is made according to the decision rule "confidence level 50".

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Fachverantwortlicher Supervisor

Max Mustermann
Max Mustermann

Bearbeiter Technician

Martina Musterfrau
Martina Musterfrau

Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Bandmaßprüfgerät Test instrument for measuring tapes	D-K-15131-01-00 2022-11	2025-11	4821260	15096544

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature (18...22) °C Feuchte Humidity (20...60) % rF % RH

Messverfahren Measuring procedure

Die Kalibrierung erfolgte nach VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 8.2:2023-06 Prüfanweisung für Maßbänder und Maßstäbe – übereinstimmend mit OIML R 35-1:2007, sowie EU-Richtlinie 2014/32/EU, Anhang MI-008 Maßverkörperungen - Verkörperte Längenmaße.

Falls nicht anders vorgegeben, ist die obere Strichskala bzw. die Skala mit der kleinsten Teilung in horizontaler Lage kalibriert worden.

(Hinweis: Die Betrachtungen der Teilstrichabstände und -breiten sind nicht Bestandteil einer Überwachungsprüfung.)

The calibration was carried out according to VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Sheet 8.2:2023-06 Test instructions for measuring tapes and scales - in accordance with OIML R 35-1:2007, as well as EU Directive 2014/32/EU, Annex MI-008 Measuring Instruments - Embodied linear measures.

Unless otherwise specified, the upper line scale or the scale with the smallest graduation has been calibrated in the horizontal position.

(Note: The considerations of the graduation line distances and widths are not part of a monitoring test).

Messunsicherheit Measurement uncertainty Measurement uncertainty

$U = 50,0 \mu\text{m} + 20,0 \cdot 10^{-6} \cdot l$ (l entspricht der gemessenen Länge) (l corresponds to the measured length)

Merkmale zum Kalibriergegenstand Characteristics to the calibration article

Klasse Class	2	Zifferschritt Number step	1,00 mm
Norm Standard	2014/32/EU (Anhang MI-008)		

Vorbereitende Prüfungen und Tätigkeiten Preparing examinations and activities

Sichtprüfung: Visual Check	In Ordnung In order	Funktionsprüfung: Functional Check	In Ordnung In order

Messergebnisse Measuring results

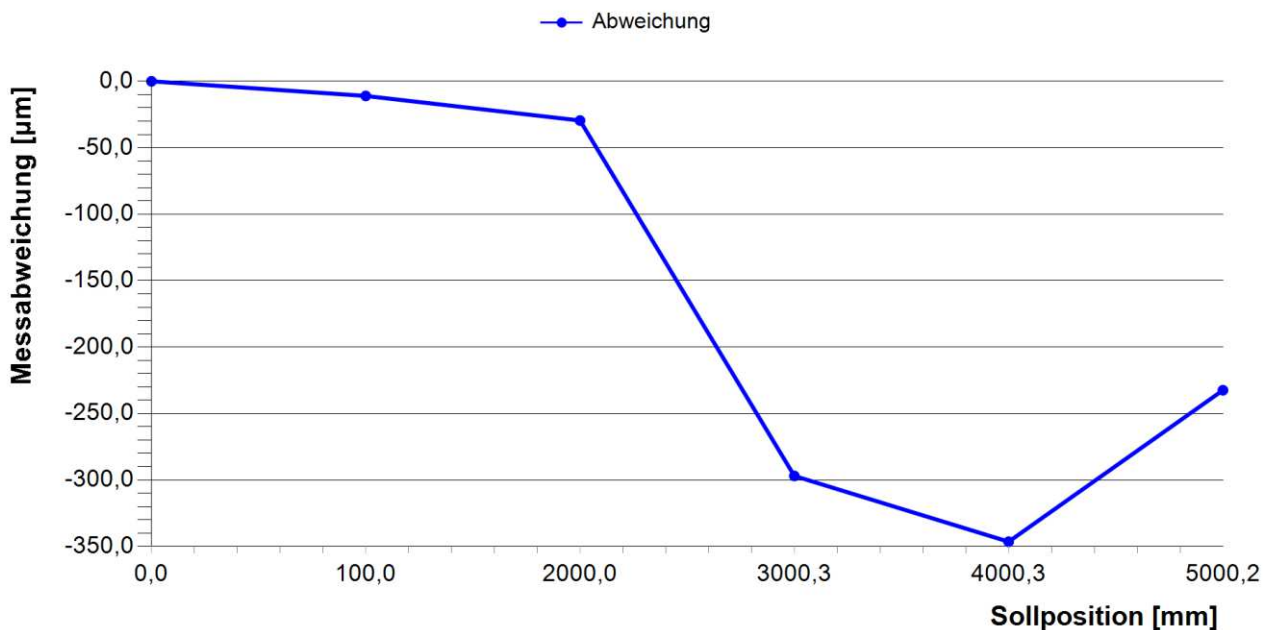
	Ermittelte max. Messabweichung Determined max. measurement deviation μm	Zulässige Abweichung Allowed deviation μm	Messunsicherheit (k=2) Measurement uncertainty (k=2) μm	Bewertung Confirmation
Messabweichung y_i / Fehlergrenze G Deviation y_i / Error margin G	346,5	1300,0	150,0	pass

	Bezugswert Reference value mm	Messwert Kalibriergegenstand Measuring value calibration object mm	Messabweichung Deviation μm
Messabweichung y_i Deviation y_i	0,0000	0,00	0,0
	100,0110	100,00	-11,0
	2000,0295	2000,00	-29,5
	3000,2970	3000,00	-297,0
	4000,3465	4000,00	-346,5
	5000,2325	5000,00	-232,5

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

MUSTER

Graphische Darstellung der Messergebnisse Chart of the measuring results



Bemerkungen Remarks
