



Kalibrierschein / Calibration Certificate



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-K-15070-01-00

erstellt durch das Kalibrierlaboratorium
issued by the calibration laboratory

Testo Industrial Services GmbH
Erich-Rieder-Straße 4
79199 Kirchzarten

Kalibrierzeichen
Calibration mark

MUSTER

D-K-
15070-01-00

2023-04

Gegenstand
Object Anschlagswinkel

Hersteller
Manufacturer ---

Typ
Type ---

Fabrikat/Serien Nr.
Serial number 123455656

Equipment Nr.
Equipment number 12345678

Prüfmittel Nr.
Test equipment no. P654

Auftraggeber
Customer Musterzertifikat GmbH
DE-12345 Musterhausen

Auftragsnummer
Order No. 654321 / 0520 4752

Datum der Kalibrierung
Date of calibration 04.04.2023

Datum der Rekalibrierung
Date of re-calibration 30.04.2024

Konformitätsaussage
Statement of conformity Pass

Weitere Informationen auf Seite 4
Further information see page 4

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die metrologische Rückführbarkeit auf das Internationale Einheitensystem (SI). Die DAkkS ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine. Die Messergebnisse beziehen sich nur auf den kalibrierten Gegenstand. Das Laboratorium gibt keine Empfehlung über das Kalibrierintervall. Für die Festlegung und Einhaltung von Fristen zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

This calibration certificate documents the metrological traceability to the International System of Units (SI). The DAkkS is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates. The measurement results refer only to the calibration object. The laboratory does not make any recommendation about the calibration interval. The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.

Datum
Date Leiter des Kalibrierlaboratoriums
Head of the calibration laboratory

04.04.2023

Max Mustermann

Freigabe des Kalibrierscheins durch
Approval of the certificate of calibration by

Martina Musterfrau

Kalibrierschein vom calibration certificate dated 04.04.2023

Kalibriergegenstand Calibration object

Gegenstand Object	Anschlagswinkel
Messbereich Measuring range	150 x 100 mm
Genauigkeit Accuracy	2
Norm Standard	DIN 875-1:2005-07
Inventar Nr. Inventory no.	---
Standort Location	PRÜFBEREICH4

Kalibrierverfahren Calibration procedure

Die Kalibrierung erfolgte nach VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 7.1:2019-05 Prüfanweisung für Stahlwinkel 90° – Punkt 3.2.2.2, Option 2: Ermittlung der Rechtwinkligkeitsabweichungen nur für den Außen- und Innenwinkel

The calibration was carried out according to VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 sheet 7.1:2019-05 Test instructions for steel angles 90° - point 3.2.2.2, option 2: Determination of perpendicularity deviations only for the outer and inner angle

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature	(19...21)°C	Feuchte Humidity	(20...60)% rF % RH
------------------------	-------------	------------------	--------------------

Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Winkel- und Gerademessgerät goniometer-device	15070-01-01 2022-05	2023-05	L203394	10341969

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Vorbereitende Prüfungen und Tätigkeiten Preparing examinations and activities

Sichtprüfung Visual inspection	In Ordnung In order Kratzer und Roststellen vorhanden. Scratches and rust spots existant.
Funktionsprüfung Functional check	In Ordnung In order --- ---



Kalibrierschein vom calibration certificate dated 04.04.2023

Messergebnisse *Measuring results*

	Ermittelte max. Messabweichung Determined max. meas- urement deviation μm	Zulässige Abweichung Allowed deviation μm	Messunsicherheit ($k=2$) Measuring uncertainty ($k=2$) μm	Bewertung Confirmation
Ebenheits/Geradheitsabweichung * Außenseite Flatness error Exterior	8,0	14,0	4,8	pass
Ebenheits/Geradheitsabweichung * Innenseite Flatness error Interior	1,7	14,0	4,8	pass
Rechtwinkligkeitsabweichung * Außenwinkel Squareness error Exterior angle	-3,7	35,0	2,7	pass
Rechtwinkligkeitsabweichung * Innenwinkel Squareness error Interior angle	-4,3	35,0	2,7	pass
Parallelitätsabweichung * Parallelism error	7,5	---	4,8	n.a.

* langer Schenkel, kurzer Schenkel ist Bezugsebene

* long side, short blade ist reference plane

Messunsicherheit *Measurement uncertainty*

$$U_{\text{Ebenheit/Geradheit}} = 4,0 \mu\text{m} + 5,0 \cdot 10^{-6} \cdot l_z \quad (l_z \text{ entspricht der gemessenen Länge}) \quad (l \text{ corresponds to the measured length})$$

$$U_{\text{Rechtwinkligkeit}} = 2,5 \mu\text{m} + 1,0 \cdot 10^{-6} \cdot l_z \quad (l_z \text{ entspricht der gemessenen Länge}) \quad (l \text{ corresponds to the measured length})$$

$$U_{\text{Parallelität}} = 4,0 \mu\text{m} + 5,0 \cdot 10^{-6} \cdot l \quad (l \text{ entspricht der gemessenen Länge}) \quad (l \text{ corresponds to the measured length})$$

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor $k = 2$ ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M: 2022 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von etwa 95 % im zugeordneten Werteintervall. Ein Anteil für die Langzeit-Instabilität ist nicht enthalten.

The expanded uncertainty of measurement corresponding to the measurement results is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k = 2$. This was determined in accordance with EA-4/02 M: 2022. Usually the true value is located within the corresponding interval with a probability of approximately 95%. A ratio for the long-term instability is not included.

Bemerkungen *Remarks*



Kalibrierschein vom calibration certificate dated 04.04.2023

Konformitätsaussage Conformity statement

Alle Messergebnisse liegen innerhalb der zulässigen Abweichung.
All measurement results are within the allowed deviation.

Die Konformitätsaussage erfolgt gemäß der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50" mit einer Konformitätswahrscheinlichkeit größer 50%
The conformity statement is made in accordance with the decision rule "Confidence level 50" with a conformity probability greater than 50%.

Zulässige Abweichung gemäß Norm.
Allowed deviation determined by the associated norm.

Die Einhaltung der zulässigen Abweichung wird im Kalibrierzertifikat wie folgt angezeigt:
The compliance to allowed deviation is represented on the calibration certificate as follows:

Messwert und Messunsicherheit innerhalb der zulässigen Abweichung. Measured value and measurement uncertainty inside the allowed deviation.	pass	
Messwert innerhalb und Messunsicherheit teilweise außerhalb der zulässigen Abweichung. Measured value inside and measurement uncertainty partly outside the allowed deviation.	pass	
Messwert außerhalb und Messunsicherheit teilweise innerhalb der zulässigen Abweichung. Measured value outside and measurement uncertainty partly inside the allowed deviation.	fail	
Messwert und Messunsicherheit außerhalb der zulässigen Abweichung. Measured value and measurement uncertainty outside the allowed deviation.	fail	

The German original text is valid in case of doubt.

- Ende des Kalibrierscheins -
- End of the calibration certificate -

