

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

MUSTER

Gegenstand Object	Leitfähigkeitsmessgerät	Leitfähigkeitsmesszelle
Hersteller Manufacturer	WTW GmbH	WTW GmbH
Typ Type description	Cond 315i	TetraCon 325
Serien Nr. Serial no.	123455656	123455656
Inventar Nr. Inventory no.	---	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	P654	P654
Equipment Nr. Equipment no.	12345678	12345678
Standort Location	---	---
Auftraggeber Customer	Musterzertifikat GmbH DE-12345 Musterhausen	
Kunden Nr. Customer ID no.	1234567	
Auftrags Nr. Order no.	654321 / 0520 0049	

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach **ISO 9001:2015**, sowie **DIN EN ISO/IEC 17025:2018** eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.de. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der Physikalisch Technischen Bundesanstalt (PTB) Deutschlands oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to **ISO 9001:2015** and **DIN EN ISO/IEC 17025:2018**. Accreditation certificates can be found under www.testotis.de. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the German Federal Physical Technical Institute (PTB) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Datum der Kalibrierung
Date of calibration 31.03.2025

Datum der empfohlenen Rekalibrierung
Date of the recommended re-calibration 31.03.2026

Konformitätsaussage
Conformity statement Pass

Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2022 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt nach der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50"
The expanded uncertainty of measurement was calculated according to EA-4/02 M:2022 with a coverage probability of about 95% and contains the uncertainty of the reference, the uncertainty of the method and the uncertainty of the test specimen. The conformity statement is made according to the decision rule "confidence level 50".

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Fachverantwortlicher Supervisor

Max Mustermann
Max Mustermann

Bearbeiter Technician

Martina Musterfrau
Martina Musterfrau

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

MUSTER

Messaufbau Measuring Setup

Die Messergebnisse gelten für eine Zellkonstante [1/cm] von: 0,475
The measurement results apply to a cell constant [1/cm] of:

Kalibrierverfahren Calibration procedure

Die Kalibrierung der Messeinrichtung erfolgte durch direkten Vergleich der Anzeige des Kalibriergegenstandes mit dem Messwert der Referenzlösung bei der vorgegebener Temperatur ohne Temperaturkompensation. Die Temperierung während der Kalibrierung wird über ein Thermostatbad realisiert.

The measuring device was calibrated by directly comparing the display of the calibration item with the measured value of the reference solution at the specified temperature without temperature compensation. Temperature control during calibration is realized via a thermostatic bath.

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Alle Messungen wurden im temperierten Labor durchgeführt.
All of the measurement were carried out in a tempered laboratory.

Temperatur Temperature (20,0...26,0) °C Feuchte Humidity (20,0...70,0)% rF % RH

Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Leitfähigkeitsstandard 100 µS/cm Conductivity standard 100 µS/cm	D-K-1186-01-00 2024-12	2027-12	6029783	12077001
Temperaturfühler Pt-100 Temperature sensor Pt-100	D-K-15070-01-00 2024-12	2025-12	T254522	13942486
Leitfähigkeitsstandard 706 µS/cm Conductivity standard 706 µS/cm	D-K-15186-01-00 2024-12	2026-12	6234602	13801851
Leitfähigkeitsstandard 1413 µS/cm Conductivity standard 1413 µS/cm	D-K-15186-01-00 2025-02	2028-02	6233467	12077010

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel ---

Bezugswert Reference value		Messwert KG Measured value UUT		Abweichung Deviation		Zulässige Abweichung ²⁾ Allowed deviation ²⁾		Messunsicherheit Measuring uncertainty (k = 2)		Bewertung Confirmation
µS/cm	°C	µS/cm	°C	µS/cm	°C	µS/cm	°C	µS/cm	°C	
99,80	25,02	100,1	25,2	0,3	0,18	±2,1	±0,4	1,5	0,18	pass
705,7	25,02	704	25,2	-1,7	0,18	±15	±0,4	4,9	0,18	pass
1412,00	25,01	1415	25,2	3,0	0,19	±29	±0,4	7,1	0,18	pass

²⁾ gemäß Hersteller in accordance with the manufacturer

Bemerkungen Remarks
