

Prüfprotokoll Inspection sheet

MUSTER

Gegenstand Object	Lecksuchgeraet testo316-4	testo 316-4 Messkopf Leckage Detektor
Hersteller Manufacturer	TESTO SE & Co. KGaA	TESTO SE & Co. KGaA
Typ Type description	0632 3164	0554 3180
Serien Nr. Serial no.	123455656	123455656
Inventar Nr. Inventory no.	---	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	P654	P654
Equipment Nr. Equipment no.	12345678	12345678
Standort Location	---	---
Auftraggeber Customer	Musterzertifikat GmbH DE-12345 Musterhausen	
Kunden Nr. Customer ID no.	1234567	
Auftrags Nr. Order no.	654321 / 0520 0056	
Datum der Prüfung Date of check	02.04.2025	
Nächster empfohlener Prüftermin Date of the next recommended check	02.04.2026	
Konformitätsaussage <u>Conformity statement</u>	Pass	

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach **ISO 9001:2015**, sowie **DIN EN ISO/IEC 17025:2018** eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.de. Die für die Prüfung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der Physikalisch Technischen Bundesanstalt (PTB) Deutschlands oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to **ISO 9001:2015** and **DIN EN ISO/IEC 17025:2018**. Accreditation certificates can be found under www.testotis.de. The measuring installations used for inspection are regularly calibrated and traceable to the national standards of the German Federal Physical Technical Institute (PTB) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing.

Stempel Seal



Fachverantwortlicher Supervisor

Max Mustermann
Max Mustermann

Bearbeiter Technician

Martina Musterfrau
Martina Musterfrau

Prüfprotokoll Inspection sheet

MUSTER

Prüfeinrichtungen Inspection equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Kältemittel Lecksuch Standard R134a Refrigerant Leak Standard R134a	ISO 2022-12	2026-01	4851806	11772294

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature (20...26) °C Feuchte Humidity (20...60) % rF % RH

Prüfverfahren Inspection procedure

Die Kalibrierung des Messgerätes erfolgte anhand einer Vergleichsmessung mit kalibriertem Prüfgas.
Calibration of the measuring instrument was carried out on the basis of a comparative measurement with calibrated gas.

Messunsicherheit Measuring uncertainty

Messunsicherheit mit dem Erweiterungsfaktor $k = 2: \pm 10\%$
Measuring uncertainty with the coverage factor $k = 2: \pm 10\%$

Messergebnisse Measuring results

Leckagestrom leakage rate	Anzahl leuchtender LED number of glowing LED	Signalton signal tone
3,0 g/a	3	Hörbar audible
5,0 g/a	5	Hörbar audible
10,0 g/a	10	Hörbar audible

Bemerkungen Remarks

