



# Calibration certificate Kalibrier-Zertifikat

# MUSTER

|                                      |  |                         |
|--------------------------------------|--|-------------------------|
| Object<br>Gegenstand                 | Control Unit t350  | Measuring Box testo 350 |
| Manufacturer<br>Hersteller           | TESTO SE & Co. KGaA  | TESTO SE & Co. KGaA     |
| Type description<br>Typ              | 0632 3511  | 0632 3510               |
| Serial no.<br>Serien Nr.             | 123455656  | 123455656               |
| Inventory no.<br>Inventar Nr.        | ---  | ---                     |
| Test equipment no.<br>Prüfmittel Nr. | P654   | P654                    |
| Equipment no.<br>Equipment Nr.       | 12345678   | 12345678                |
| Location<br>Standort                 | ---  | ---                     |
| Customer<br>Auftraggeber             | Musterzertifikat GmbH<br>DE-12345 Musterhausen<br>59/7 Moo 1, Vor Por Ror Or 366 Road, |                         |
| Customer ID no.<br>Kunden Nr.        | 1234567  |                         |
| Order no.<br>Auftrags Nr.            | 654321 / 0520 0055   |                         |

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to **ISO 9001:2015** and **ISO/IEC 17025:2018**. Accreditation certificates can be found under [www.testototis.de](http://www.testototis.de). The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the German Federal Physical Technical Institute (PTB) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach **ISO 9001:2015**, sowie **ISO/IEC 17025:2018** eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf [www.testototis.de](http://www.testototis.de). Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der Physikalisch Technischen Bundesanstalt (PTB) Deutschlands oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Date of calibration  
Datum der Kalibrierung **16.05.2023**

Date of the recommended re-calibration  
Datum der empfohlenen Rekalibrierung **16.05.2024**

**Conformity statement**  
Konformitätsaussage **Pass**

---  
---

The expanded uncertainty of measurement was calculated according to EA-4/02 M:2022 with a coverage probability of about 95% and contains the uncertainty of the reference, the uncertainty of the method and the uncertainty of the test specimen. The conformity statement is made according to the decision rule "confidence level 50".

Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2022 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt nach der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50"

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.  
Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.

Seal Stempel



Supervisor Fachverantwortlicher

*Max Mustermann*  
Max Mustermann

Technician Bearbeiter

*Martina Musterfrau*  
Martina Musterfrau

# Calibration certificate Kalibrier-Zertifikat

# MUSTER

## Measuring equipment Messeinrichtungen

| Index | Reference<br>Referenz                | Traceability<br>Rückführung | Next cal.<br>Rekal. | Certificate-no.<br>Zertifikat-Nr. | Eq.-no.<br>Eq.-Nr. |
|-------|--------------------------------------|-----------------------------|---------------------|-----------------------------------|--------------------|
| a     | Test gas medium 1 Prüfgas Medium 1   | SCS-SCS0026 2023-03         | 2024-03             | 4996964                           | 12898976           |
| b     | Test gas medium 3 Prüfgas Medium 3   | SCS-SCS0026 2023-03         | 2024-03             | 4996958                           | 12898982           |
| c     | Test gas medium 5 Prüfgas Medium 5   | SCS-SCS0026 2023-03         | 2024-03             | 4996947                           | 12898984           |
| d     | Test gas medium 8 Prüfgas Medium 8   | SCS-SCS 2022-07             | 2023-07             | 4629530                           | 12898987           |
| e     | Test gas medium 7 Prüfgas Medium 7   | SCS-SCS0026 2023-03         | 2024-03             | 5015327                           | 12898986           |
| f     | Test gas medium 11 Prüfgas Medium 11 | ISO-ISO 6141 2022-04        | 2024-04             | 4522566                           | 14087964           |
| g     | Test gas medium 6 Prüfgas Medium 6   | SCS-SCS0026 2022-07         | 2024-07             | 4629540                           | 12898985           |
| h     | Test gas medium 12 Prüfgas Medium 12 | PTB-SCS0026 2022-04         | 2024-04             | 4544026                           | 14087984           |

Reference certificates are available at [www.primasonline.com](http://www.primasonline.com) Referenzzertifikate sind auf [www.primasonline.com](http://www.primasonline.com) abrufbar

## Ambient conditions Umgebungsbedingungen

Temperature Temperatur (20...26) °C Humidity Feuchte (20...60) % RH % rF

## Measuring procedure Messverfahren

The calibration was carried out by comparison measurement with calibrated test gases.  
Die Kalibrierung erfolgte durch Vergleichsmessung mit kalibrierten Prüfgasen.

## Measuring results Messergebnisse

Channel Kanal ---

| Reference value<br>Bezugswert |                     | Indicated measured value<br>probe<br>Angezeigter Messwert Ka-<br>libriergegenstand |        | Deviation<br>Abweichung |        | Allowed deviation <sup>2)</sup><br>Zulässige<br>Abweichung <sup>2)</sup> |        | Measurement<br>uncertainty (k=2)<br>Messunsicherheit (k=2) |        | Confirmation<br>Bewertung |
|-------------------------------|---------------------|--|--------|-------------------------|--------|--|--------|--|--------|---------------------------|
| ppm                           | Vol.-%              | ppm  | Vol.-% | ppm                     | Vol.-% | ppm  | Vol.-% | ppm  | Vol.-% |                           |
| CO                            |                     |  |        |                         |        |  |        |  |        |                           |
| 101,0 <sup>a</sup>            | ---                 | 102  | ---    | 1,0                     | ---    | ± 11   | ---    | 3,3  | ---    | pass                      |
| 400,0 <sup>b</sup>            | ---                 | 407  | ---    | 7,0                     | ---    | ± 21   | ---    | 8,4  | ---    | pass                      |
| 700,0 <sup>c</sup>            | ---                 | 718  | ---    | 18,0                    | ---    | ± 36   | ---    | 14,4   | ---    | pass                      |
| NO                            |                     |  |        |                         |        |  |        |  |        |                           |
| 151,4 <sup>a</sup>            | ---                 | 147  | ---    | -4,4                    | ---    | ± 9  | ---    | 4,0  | ---    | pass                      |
| 300 <sup>d</sup>              | ---                 | 295  | ---    | -5                      | ---    | ± 16   | ---    | 6,9  | ---    | pass                      |
| NO2                           |                     |  |        |                         |        |  |        |  |        |                           |
| 100,5 <sup>e</sup>            | ---                 | 103,2  | ---    | 2,7                     | ---    | ± 5,1  | ---    | 3,20   | ---    | pass                      |
| SO2                           |                     |  |        |                         |        |  |        |  |        |                           |
| 100,1 <sup>f</sup>            | ---                 | 97   | ---    | -3,1                    | ---    | ± 6  | ---    | 3,5  | ---    | pass                      |
| CO2                           |                     |  |        |                         |        |  |        |  |        |                           |
| ---                           | 17,000 <sup>g</sup> | ---  | 17,19  | ---                     | 0,190  | ---  | ± 0,48 | ---  | 0,350  | pass                      |
| ---                           | 38,49 <sup>h</sup>  | ---  | 38,74  | ---                     | 0,25   | ---  | ± 1,09 | ---  | 0,775  | pass                      |
| O2                            |                     |  |        |                         |        |  |        |  |        |                           |
| ---                           | 0,0 <sup>a</sup>    | ---  | 0,06   | ---                     | 0,1    | ---  | ± 0,21 | ---  | 0,027  | pass                      |
| ---                           | 2,500 <sup>c</sup>  | ---  | 2,55   | ---                     | 0,050  | ---  | ± 0,21 | ---  | 0,055  | pass                      |
| ---                           | 5,0 <sup>b</sup>    | ---  | 5,08   | ---                     | 0,1    | ---  | ± 0,21 | ---  | 0,102  | pass                      |

<sup>2)</sup> in accordance with the manufacturer gemäß Hersteller

## Remarks Bemerkungen

---