

SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0155

Internationale Norm: ISO/IEC 17025:2017
 Schweizer Norm: SN EN ISO/IEC 17025:2018

Testo Industrial Services AG Kalibrierlaboratorium Gewerbestrasse 12a 8132 Egg	Leiter: Florian Nallbani MS-Verantwortliche: Susanne Bischof Telefon: +41 43 277 10 30 E-Mail: info@testotis.ch Internet: www.testotis.ch Erstmals akkreditiert: 04.02.2020 Aktuelle Akkreditierung: 04.02.2025 bis 03.02.2030 Verzeichnis siehe: www.sas.admin.ch (Akkreditierte Stellen)
---	---

Geltungsbereich der Akkreditierung ab 10.06.2026

Kalibrierlaboratorium für elektrische Messgrössen, Temperatur, relative Feuchte, Druck, Durchfluss, Drehzahl, Länge, Drehmoment, Masse, Zeit und Frequenz

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit ± 1)	Bemerkungen
ELEKTRISCHE MESSGRÖSSE		LABOR UND ONSITE²⁾		
<small>²⁾MIT GRÖßERER MESSUNSICHERHEIT</small>				
Gleichspannung Messgeräte	0 V		1 μ V	U = eingestellter Wert / Fluke 5720A
	0,01 V ... 0,22 V		$7,6 \cdot 10^{-6} U + 1,2 \mu$ V	
	>0,22 V ... 2,2 V		$5,0 \cdot 10^{-6} U + 1,4 \mu$ V	
	>2,2 V ... 11 V		$4,7 \cdot 10^{-6} U$	
	>11 V ... 22 V		$3,9 \cdot 10^{-6} U$	
	>22 V ... 220 V		$6,8 \cdot 10^{-6} U$	
	>220 V ... 1000 V		$8,4 \cdot 10^{-6} U$	



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0155

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit $\pm 1)$	Bemerkungen
Quellen	0 V		1 μ V	U = gemessener Wert / HP 3458A
	1 mV ... 100 mV		$6,7 \cdot 10^{-6} U + 1,2 \mu$ V	
	>100 mV ... 1 V		$7,9 \cdot 10^{-6} U$	
	>1 V ... 10 V		$5,8 \cdot 10^{-6} U$	
	>10 V ... 100 V		$9,0 \cdot 10^{-6} U$	
	>100 V ... 1000 V		$11 \cdot 10^{-6} U$	
	Gleichstromstärke Messgeräte	0 A		0,2 nA
10 μ A ... 220 μ A			$41 \cdot 10^{-6} I + 6$ nA	
>220 μ A ... 2,2 mA			$36 \cdot 10^{-6} I + 7$ nA	
>2,2 mA ... 22 mA			$54 \cdot 10^{-6} I$	
>22 mA ... 220 mA			$77 \cdot 10^{-6} I$	
>220 mA ... 1 A			$0,13 \cdot 10^{-3} I$	
>1 A ... 2,2 A			$92 \cdot 10^{-6} I$	
>2,2 A ... 3 A			$0,29 \cdot 10^{-3} I$	Fluke 5520A/5522A
>3 A ... 11 A			$0,52 \cdot 10^{-3} I$	
>11 A ... 20 A			$0,34 \cdot 10^{-3} I$	Fluke 5720A mit Fluke 5220A
Gleichstromstärke Quellen	0 A		0,2 nA	I = gemessener Wert / HP 3458A
	0,1 μ A ... 1 μ A		$0,29 \cdot 10^{-3} I$	
	>1 μ A ... 10 μ A		$80 \cdot 10^{-6} I$	
	>10 μ A ... 100 μ A		$67 \cdot 10^{-6} I$	
	>100 μ A ... 10 mA		$47 \cdot 10^{-6} I$	
	>10 mA ... 100 mA		$57 \cdot 10^{-6} I$	
	>100 mA ... 1 A		$0,14 \cdot 10^{-3} I$	
Gleichstromstärke Quellen	>1 A ... 10 A		$60 \cdot 10^{-6} I$	I = gemessener Wert Spannungsabfall mit Normalwiderstand
	>10 A ... 100 A		$0,16 \cdot 10^{-3} I$	
	>100 A ... 200 A		$1,2 \cdot 10^{-3} I$	



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0155

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit $\pm 1)$	Bemerkungen
Gleichstromstärke Stromzangen	>20 A ... 1000 A		$1,2 \cdot 10^{-3} I$	<i>I</i> = gemessener Wert
Normalwiderstand	1 m Ω		80 n Ω	
	10 m Ω		800 n Ω	
Wirkwiderstand	100 m Ω		8 $\mu\Omega$	
	0 Ω		40 $\mu\Omega$	<i>R</i> = eingestellter Wert / Fluke 5720A
	1 Ω ; 1,9 Ω		$95 \cdot 10^{-6} R$	
	10 Ω ; 19 Ω		$23 \cdot 10^{-6} R$	
	100 Ω ; 190 Ω		$10 \cdot 10^{-6} R$	
	1 k Ω		$8,5 \cdot 10^{-6} R$	
	1,9 k Ω		$8,7 \cdot 10^{-6} R$	
	10 k Ω ; 19 k Ω		$8,5 \cdot 10^{-6} R$	
	100 k Ω ; 190 k Ω		$11 \cdot 10^{-6} R$	
	1 M Ω		$20 \cdot 10^{-6} R$	
	1,9 M Ω		$22 \cdot 10^{-6} R$	
	10 M Ω		$40 \cdot 10^{-6} R$	
	19 M Ω		$47 \cdot 10^{-6} R$	
	100 M Ω		$0,11 \cdot 10^{-3} R$	
Widerstand messen	0,001 Ω ... <0,01 Ω	Normalwiderstand 0,001 Ω	$98 \cdot 10^{-6} R$	Substitution über Normalwiderstand
	0,01 Ω ... <0,1 Ω	Normalwiderstand 0,01 Ω	$96 \cdot 10^{-6} R$	
	0,1 Ω ... <1 Ω	Normalwiderstand 0,1 Ω	$92 \cdot 10^{-6} R$	
	0 Ω		0,10 m Ω	<i>R</i> = gemessener Wert / HP 3458A
	1 Ω ... 10 Ω		$13 \cdot 10^{-6} R + 35 \mu\Omega$	
	>10 Ω ... 100 Ω		$8,2 \cdot 10^{-6} R + 0,33$ m Ω	
	>100 Ω ... 100 k Ω		$10 \cdot 10^{-6} R$	
	>100 k Ω ... 1 M Ω		$23 \cdot 10^{-6} R$	
>1 M Ω ... 10 M Ω		$0,10 \cdot 10^{-3} R$		
>10 M Ω ... 100 M Ω		$0,40 \cdot 10^{-3} R$		



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0155

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit $\pm 1)$	Bemerkungen
Wirkwiderstand Erzeugen (Bereiche)	>100 M Ω ... 1 G Ω		$3,4 \cdot 10^{-3} R$	<i>R</i> = eingestellter Wert Fluke 5520A/5522A
	1 Ω ... <11 Ω		$33 \cdot 10^{-6} R + 0,78\text{m}\Omega$	
	11 Ω ... <33 Ω		$25 \cdot 10^{-6} R + 1,2\text{m}\Omega$	
	33 Ω ... <110 Ω		$23 \cdot 10^{-6} R + 1,1\text{m}\Omega$	
	110 Ω ... <330 Ω		$23 \cdot 10^{-6} R + 1,6\text{m}\Omega$	
	330 Ω ... <1,1 k Ω		$23 \cdot 10^{-6} R + 1,7\text{m}\Omega$	
	1.1 k Ω ... <3,3 k Ω		$23 \cdot 10^{-6} R + 16\text{m}\Omega$	
	3.3 k Ω ... <11 k Ω		$23 \cdot 10^{-6} R + 17\text{m}\Omega$	
	11 k Ω ... <33 k Ω		$23 \cdot 10^{-6} R + 0,16\Omega$	
	33 k Ω ... <110 k Ω		$23 \cdot 10^{-6} R + 0,17\Omega$	
	110 k Ω ... <330 k Ω		$26 \cdot 10^{-6} R + 1,6\Omega$	
	330 k Ω ... <1,1M Ω		$26 \cdot 10^{-6} R + 1,7\Omega$	
	1,1 M Ω ... <3,3 M Ω		$71 \cdot 10^{-6} R$	
	3,3 M Ω ... <11 M Ω		$0,11 \cdot 10^{-3} R$	
	11 M Ω ... <33 M Ω		$0,37 \cdot 10^{-3} R$	
	33 M Ω ... <110 M Ω		$0,40 \cdot 10^{-3} R$	
110 M Ω ... <330 M Ω		$3,0 \cdot 10^{-3} R$		
330 M Ω ... <1,1 G Ω		$13 \cdot 10^{-3} R$		
Wirkwiderstand erzeugen	10 m Ω	Low Resistance Source (AC & DC)	80 $\mu\Omega$	<i>R</i> = eingestellter Wert Fluke 532xA
	100 m Ω ... <500 m Ω		$2,4 \cdot 10^{-3} R + 8\text{m}\Omega$	
	500 m Ω ... <5 Ω		$2,5 \cdot 10^{-3} R + 8\text{m}\Omega$	
	5 Ω ... <30 Ω		$1,6 \cdot 10^{-3} R + 9\text{m}\Omega$	
	30 Ω ... <200 Ω		$1,7 \cdot 10^{-3} R + 8\text{m}\Omega$	
	200 Ω ... <10 k Ω		$1,7 \cdot 10^{-3} R$	
	10 k Ω ... <1 M Ω	High Resistance Source $U \leq 500\text{V}$ ($> 500\text{V}$: +0.1% pro +200V Prüfspannung)	$1,7 \cdot 10^{-3} R$	



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0155

Messgrösse / Kalibrier- gegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicher- heit $\pm 1)$	Bemerkungen
	1 M Ω ... <10 M Ω		2.4 · 10 ⁻³ R	
	10 M Ω ... <1 G Ω		4.0 · 10 ⁻³ R	
	1 G Ω ... 10 G Ω		8.0 · 10 ⁻³ R	
	100 G Ω		24 · 10 ⁻³ R	
	14 m Ω	Ground Bond Re- sistance Source Resistance Mode & Line/Loop Imped- ance Source (DC & AC) Bemerkung: Die Nominalwerte ändern sich durch Wahl des Kalibra- tors und des Verfah- rens	0.4 m Ω	
	39 m Ω		0.6 m Ω	
	94 m Ω		1.0 m Ω	
	340 m Ω		1.7 m Ω	
	490 m Ω		2.2 m Ω	
	960 m Ω		3.9 m Ω	
	1.7 Ω		6.8 m Ω	
	4.7 Ω		21 m Ω	
	9 Ω		37 m Ω	
	17 Ω		70 m Ω	
	47 Ω		0.25 Ω	
	90 Ω		0.40 Ω	
	170 Ω		0.79 Ω	
	470 Ω		2.0 Ω	
	900 Ω		4.0 Ω	
	1.7 k Ω		7.9 Ω	
Wechselspannung Messgeräte	0,01 V ... 0,022 V	10 Hz ... 40 Hz	0,64 · 10 ⁻³ U	U = eingestellter Wert / Fluke 5720A
		>40 Hz ... 20 kHz	0,48 · 10 ⁻³ U	
		>20 kHz ... 50 kHz	0,60 · 10 ⁻³ U	



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0155

Messgrösse / Kalibrier- gegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicher- heit $\pm 1)$	Bemerkungen
Wechselspannung Messgeräte	>0,022 V ... 0,22 V	>50 kHz ... 100 kHz	$1,0 \cdot 10^{-3} U$	
		>100 kHz ... 300 kHz	$2,1 \cdot 10^{-3} U$	
		>300 kHz ... 500 kHz	$3,4 \cdot 10^{-3} U$	
		>500 kHz ... 1 MHz	$4,7 \cdot 10^{-3} U$	
		10 Hz ... 40 Hz	$0,79 \cdot 10^{-3} U$	
		>40 Hz ... 20 kHz	$0,40 \cdot 10^{-3} U$	
		>20 kHz ... 50 kHz	$0,52 \cdot 10^{-3} U$	
		>50 kHz ... 100 kHz	$1,2 \cdot 10^{-3} U$	
		>100 kHz ... 300 kHz	$1,8 \cdot 10^{-3} U$	
		>300 kHz ... 500 kHz	$2,5 \cdot 10^{-3} U$	
		>500 kHz ... 1 MHz	$4,7 \cdot 10^{-3} U$	
		>0,22 V ... 2,2 V	10 Hz ... 40 Hz	$0,42 \cdot 10^{-3} U$
		>40 Hz ... 20 kHz	$83 \cdot 10^{-6} U$	
		>20 kHz ... 50 kHz	$0,12 \cdot 10^{-3} U$	
		>50 kHz ... 100 kHz	$0,25 \cdot 10^{-3} U$	
		>100 kHz ... 300 kHz	$0,78 \cdot 10^{-3} U$	
		>300 kHz ... 500 kHz	$1,9 \cdot 10^{-3} U$	
		>500 kHz ... 1 MHz	$3,1 \cdot 10^{-3} U$	
	>2,2 V ... 22 V	10 Hz ... 40 Hz	$0,42 \cdot 10^{-3} U$	
		>40 Hz ... 20 kHz	$71 \cdot 10^{-6} U$	
		>20 kHz ... 50 kHz	$0,12 \cdot 10^{-3} U$	
		>50 kHz ... 100 kHz	$0,19 \cdot 10^{-3} U$	
		>100 kHz ... 300 kHz	$0,55 \cdot 10^{-3} U$	
		>300 kHz ... 500 kHz	$1,9 \cdot 10^{-3} U$	
>500 kHz ... 1 MHz		$3,0 \cdot 10^{-3} U$		
>22 V ... 220 V		10 Hz ... 40 Hz	$0,42 \cdot 10^{-3} U$	
		>40 Hz ... 20 kHz	$82 \cdot 10^{-6} U$	
		>20 kHz ... 50 kHz	$0,13 \cdot 10^{-3} U$	
		>50 kHz ... 100kHz	$0,27 \cdot 10^{-3} U$	



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0155

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit $\pm 1)$	Bemerkungen	
Wechselspannung Quellen	>220 V ... 330 V	50 Hz ... 1 kHz	$95 \cdot 10^{-6} U$	$U =$ eingestellter Wert / Fluke 5720A	
		>1 kHz ... 10 kHz	$0,30 \cdot 10^{-3} U$	$U =$ eingestellter Wert / Fluke 5522A	
		>10 kHz ... 20 kHz	$0,34 \cdot 10^{-3} U$		
		>20 kHz ... 50 kHz	$0,38 \cdot 10^{-3} U$		
		>50 kHz ... 100 kHz	$2,7 \cdot 10^{-3} U$		
	>330 V ... 1000 V	>50 Hz ... 1 kHz	$95 \cdot 10^{-6} U$	$U =$ eingestellter Wert / Fluke 5720A	
		>1 kHz ... 5 kHz	$0,22 \cdot 10^{-3} U$	$U =$ eingestellter Wert / Fluke 5522A	
		>5 kHz ... 10 kHz	$0,26 \cdot 10^{-3} U$		
	Wechselstromstärke Messgeräte	0,01 V ... 0,1 V	40 Hz ... 1 kHz	$0,20 \cdot 10^{-3} U$	$U =$ gemessener Wert / HP 3458A
			>1 kHz ... 20 kHz	$0,24 \cdot 10^{-3} U$	
>0,1 V ... 10 V		>20 kHz ... 50 kHz	$0,34 \cdot 10^{-3} U$		
		40 Hz ... 1 kHz	$0,18 \cdot 10^{-3} U$		
>10 V ... 100 V		>1 kHz ... 20 kHz	$0,23 \cdot 10^{-3} U$		
		>20 kHz ... 50 kHz	$0,33 \cdot 10^{-3} U$		
	40 Hz ... 1 kHz	$0,27 \cdot 10^{-3} U$			
>100 V ... 700 V	>1 kHz ... 20 kHz	$0,27 \cdot 10^{-3} U$			
	>20 kHz ... 50 kHz	$0,37 \cdot 10^{-3} U$			
	40 Hz ... 1 kHz	$0,41 \cdot 10^{-3} U$			
	0,1 mA ... 0,22 mA	10 Hz ... 40 Hz	$0,42 \cdot 10^{-3} I$	$I =$ eingestellter Wert / Fluke 5720A	
		>40 Hz ... 1 kHz	$0,20 \cdot 10^{-3} I$		
	0,1 mA ... 330 μ A	>1 kHz ... 5 kHz	$0,40 \cdot 10^{-3} I$		
		>5 kHz ... 10 kHz	$1,8 \cdot 10^{-3} I$		
		>10 kHz ... 30 kHz	$23 \cdot 10^{-3} I$	$I =$ eingestellter Wert / Fluke 5520A/5522A	
>0,22 mA ... 2,2 mA	10 Hz ... 40 Hz	$0,44 \cdot 10^{-3} I$	$I =$ eingestellter Wert / Fluke 5720A		
	>40 Hz ... 1 kHz	$0,28 \cdot 10^{-3} I$			
	>1 kHz ... 5 kHz	$0,70 \cdot 10^{-3} I$			



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0155

Messgrösse / Kalibrier- gegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicher- heit $\pm 1)$	Bemerkungen	
Wechselstromstärke Messgeräte	>0,33mA ... 3,3 mA	>5 kHz ... 10 kHz	$4,1 \cdot 10^{-3} /$	/ = eingestellter Wert Fluke 5520A/5522A	
		>10 kHz ... 30 kHz	$9,2 \cdot 10^{-3} /$		
	>2,2mA ... 22 mA	10 Hz ... 40 Hz	>40 Hz ... 1 kHz	$0,43 \cdot 10^{-3} /$	/ = eingestellter Wert / Fluke 5720A
			>1 kHz ... 5 kHz	$0,45 \cdot 10^{-3} /$	
		>10 kHz ... 30 kHz	>5 kHz ... 10 kHz	$3,4 \cdot 10^{-3} /$	
			>10 kHz ... 30 kHz	$4,0 \cdot 10^{-3} /$	
	>3,3mA ... 33 mA	10 Hz ... 40 Hz	>40 Hz ... 1 kHz	$0,43 \cdot 10^{-3} /$	/ = eingestellter Wert / Fluke 5720A
			>1 kHz ... 5 kHz	$0,36 \cdot 10^{-3} /$	
		>10 kHz ... 30 kHz	>5 kHz ... 10 kHz	$1,6 \cdot 10^{-3} /$	
			>10 kHz ... 30 kHz	$7,8 \cdot 10^{-3} /$	
	>22mA ... 220 mA	20 Hz ... 1 kHz	>1 kHz ... 5 kHz	$0,81 \cdot 10^{-3} /$	/ = eingestellter Wert / Fluke 5720A mit 5220A
			>5 kHz ... 10 kHz	$7,7 \cdot 10^{-3} /$	
		>33mA ... 330 mA	20 Hz ... 45 Hz	$1,2 \cdot 10^{-3} /$	
			>45 Hz ... 1 kHz	$0,55 \cdot 10^{-3} /$	
	>220 mA ... 2,2 A	>1 kHz ... 2 kHz	>1 kHz ... 2 kHz	$2,3 \cdot 10^{-3} /$	/ = eingestellter Wert / Fluke 5720A mit 5220A
			>2 kHz ... 3 kHz	$3,5 \cdot 10^{-3} /$	
>2,2 A ... 3 A		>2 kHz ... 3 kHz	$3,5 \cdot 10^{-3} /$		
		>3 kHz ... 4 kHz	$4,6 \cdot 10^{-3} /$		



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0155

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit $\pm 1)$	Bemerkungen
	>3 A ... 20 A	>4 kHz ... 5 kHz	$5,4 \cdot 10^{-3} /$	/ = eingestellter Wert Fluke 5520A/5522A
		>5 kHz ... 10 kHz	$23 \cdot 10^{-3} /$	
		10 Hz ... 100 Hz	$0,98 \cdot 10^{-3} /$	/ = eingestellter Wert Fluke 5520A/5522A
		>100 Hz ... 1 kHz	$1,2 \cdot 10^{-3} /$	
		>1 kHz ... 2 kHz	$2,3 \cdot 10^{-3} /$	/ = eingestellter Wert / Fluke 5720A mit 5220A
		>2 kHz ... 3 kHz	$3,5 \cdot 10^{-3} /$	
		>3 kHz ... 4 kHz	$4,6 \cdot 10^{-3} /$	
Wechselstromstärke Quellen	0,1 mA ... 100 mA	>4 kHz ... 5 kHz	$5,8 \cdot 10^{-3} /$	/ = gemessener Wert / HP 3458A
		20 Hz ... 45 Hz	$2,3 \cdot 10^{-3} /$	
		>45 Hz ... 100 Hz	$1,7 \cdot 10^{-3} /$	
		>100 Hz ... 5 kHz	$1,5 \cdot 10^{-3} /$	
Wechselstromstärke Stromzangen	>100 mA ... 1 A	20 Hz ... 45 Hz	$2,4 \cdot 10^{-3} /$	/ = gemessener Wert
		>45 Hz ... 100 Hz	$1,9 \cdot 10^{-3} /$	
		>100 Hz ... 5 kHz	$2,0 \cdot 10^{-3} /$	
		40 Hz ... 100 Hz	$3,1 \cdot 10^{-3} /$	
Wechselstromwirkleistung Messgeräte	109 μ W ... 33 W	100 Hz ... 300 Hz	$3,3 \cdot 10^{-3} /$	/ = gemessener Wert
		33 mV ... 1000 V 45 Hz ... 65 Hz; PF=1 3,3 mA ... <33 mA	$0,85 \cdot 10^{-3} P$	
	1,09 mW ... 330 W	33 mV ... 1000 V 45 Hz ... 65 Hz; PF=1 33 mA ... <330 mA	$0,84 \cdot 10^{-3} P$	



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0155

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit $\pm 1)$	Bemerkungen
Gleichstromwirkleistung Messgeräte	10,9 mW ... 1,1 kW	33 mV ... 1000 V 45 Hz ... 65 Hz; PF=1 330 mA ... <1,1 A	$0,69 \cdot 10^{-3} P$	P = eingestellter Wert mit Fluke 5520A/5522A
	36,3 mW ... 3,0 kW	33 mV ... 1000 V 45 Hz ... 65 Hz; PF=1 1,1 A ... <3 A	$0,62 \cdot 10^{-3} P$	
	99 mW ... 11 kW	33 mV ... 1000 V 45 Hz ... 65 Hz; PF=1 3 A ... <11 A	$1,0 \cdot 10^{-3} P$	
	363 mW ... 20 kW	33 mV ... 1000 V 45 Hz ... 65 Hz; PF=1 11 A ... <20,5 A	$1,3 \cdot 10^{-3} P$	
	10,9 μ W ... 3,3 W	33 mV ... 1000 V 0,33 mA ... <3,3 mA	$0,20 \cdot 10^{-3} P$	
	109 μ W ... 33 W	33 mV ... 1000 V 3,3 mA ... <33 mA	$0,15 \cdot 10^{-3} P$	
	1,09 mW ... 330 W	33 mV ... 1000 V 33 mA ... <330 mA	$0,15 \cdot 10^{-3} P$	
	10,9 mW ... 1,1 kW	33 mV ... 1000 V 330 mA ... <1,1 A	$0,26 \cdot 10^{-3} P$	
	36,3 mW ... 3,0 kW	33 mV ... 1000 V 1,1 A ... <3,0 A	$0,30 \cdot 10^{-3} P$	
	99 mW ... 11 kW	33 mV ... 1000 V 3,0 mA ... <11 A	$0,52 \cdot 10^{-3} P$	
363 mW ... 20 kW	33 mV ... 1000 V 11 A ... <20 A	$0,83 \cdot 10^{-3} P$		
Oszilloskop Messgrössen Vertikalablenkung	5 mV ... <25 mV	Ri = 50 Ω Rechteckspannung 10 Hz ... 10 kHz	$2,0 \cdot 10^{-3} U + 31 \mu$ V	U = gemessener Wert
	25 mV ... <110 mV		$2,0 \cdot 10^{-3} U + 32 \mu$ V	
	0,11V ... <2,2 V		$2,0 \cdot 10^{-3} U + 39 \mu$ V	
	2,2 V ... <6 V		$2,0 \cdot 10^{-3} U + 89 \mu$ V	
	5 mV ... <25 mV	Ri = 1 M Ω DC-Spannung	$0,53 \cdot 10^{-3} U + 31 \mu$ V	
25 mV ... <110 mV		$0,41 \cdot 10^{-3} U + 32 \mu$ V		



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0155

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit $\pm 1)$	Bemerkungen
	0,11V ... <2,2 V		$0,38 \cdot 10^{-3} U + 52 \mu\text{V}$	
	2,2 V ... <11 V		$0,38 \cdot 10^{-3} U + 0,24 \text{ mV}$	
	11 V ... 130 V		$0,37 \cdot 10^{-3} U + 3,2 \text{ mV}$	
	5 mV ... <25 mV	$R_i = 1 \text{ M}\Omega$ Rechteckspannung 10 Hz ... 10 kHz	$0,89 \cdot 10^{-3} U + 31 \mu\text{V}$	
	25 mV ... <110 mV		$0,80 \cdot 10^{-3} U + 32 \mu\text{V}$	
	0,11V ... <2,2 V		$0,78 \cdot 10^{-3} U + 46 \mu\text{V}$	
	2,2 V ... <11 V		$0,77 \cdot 10^{-3} U + 0,15 \text{ mV}$	
	11 V ... 130 V		$0,77 \cdot 10^{-3} U + 2,0 \text{ mV}$	
Oszilloskop Messgrössen Horizontalablenkung	2 ns ... <10us	$R_i = 50 \Omega$	0,58 ns	$t = \text{gemessener Wert}$
	10 μS ... <100 μs		5,8 ns	
	0.1ms ... <1ms		58 ns	
	1ms ... <10ms		0,58 μs	
	10ms ... <100ms		5,8 μs	
	0.1s ... <1s		58 μs	
	1s ... 5s		0,58 ms	
Oszilloskop Messgrössen Anstiegszeit	150... <875ps	25 mV ... 1V $R_i = 50 \Omega$	$56 \cdot 10^{-3} t + 11\text{ps}$	
	875ps ... 10 ms		$63 \cdot 10^{-3} t + 9\text{ps}$	
Frequenz	1 mHz ... 1 GHz		$5 \cdot 10^{-11} f$	$f = \text{aktueller Messwert}$
Periodendauer	1 μs ... 1000s		$5 \cdot 10^{-11} t$	$t = \text{aktueller Messwert}$
Zeitintervall	2 s ... 48 h	Auflösung: 1/100 s 1/10 s 2/10 s 1 s	93 ms 0,24 s 0,37 s 1,1 s	Stoppuhr



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0155

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit $\pm 1)$	Bemerkungen
Kapazität Messgeräte	190pF ... <400pF	10Hz ... 10kHz	$3,9 \cdot 10^{-3} C + 7,8 \text{ pF}$	C = eingestellter Wert mit Fluke 5520A/5522A
	400pF ... <1,1nF	10Hz ... 10kHz	$3,9 \cdot 10^{-3} C + 7,8 \text{ pF}$	
	1,1nF ... <3,3nF	10Hz ... 3kHz	$4,0 \cdot 10^{-3} C + 7,8 \text{ pF}$	
	3,3nF ... <11nF	10Hz ... 1kHz	$2,0 \cdot 10^{-3} C + 7,8 \text{ pF}$	
	11nF ... <33nF	10Hz ... 1kHz	$2,3 \cdot 10^{-3} C + 78 \text{ pF}$	
	33nF ... <110nF	10Hz ... 1kHz	$2,0 \cdot 10^{-3} C + 78 \text{ pF}$	
	110nF ... <330nF	10Hz ... 1kHz	$4,2 \cdot 10^{-3} C$	
	330nF ... <1,1μF	10Hz ... 600Hz	$4,3 \cdot 10^{-3} C$	
	1,1μF ... <3,3μF	10Hz ... 300Hz	$4,8 \cdot 10^{-3} C$	
	3,3μF ... <11μF	10Hz ... 150Hz	$5,0 \cdot 10^{-3} C$	
	11μF ... <33μF	10Hz ... 120Hz	$5,8 \cdot 10^{-3} C$	
	33μF ... <110μF	10Hz ... 80Hz	$6,4 \cdot 10^{-3} C$	
	110μF ... <330μF	DC ... 50Hz	$5,6 \cdot 10^{-3} C$	
	330μF ... <1,1mF	DC ... 20Hz	$5,8 \cdot 10^{-3} C$	
	1,1mF ... <3,3mF	DC ... 6Hz	$5,6 \cdot 10^{-3} C$	
3,3mF ... <11mF	DC ... 2Hz	$5,8 \cdot 10^{-3} C$		
11mF ... <33mF	DC ... 0,6Hz	$7,9 \cdot 10^{-3} C$		
33mF ... <110mF	DC ... 0,2Hz	$11 \cdot 10^{-3} C$		
Temperaturanzeigergerät und -simulatoren für Widerstandsthermometer	-200°C ... 850°C		30 mK	Kennlinie nach DIN EN 60751:2009
Temperaturanzeigergerät und -simulatoren für Edelmetallthermoelemente	-200°C ... 1750°C		68 mK	Kennlinie nach DIN EN 60584-1:2014
Temperaturanzeigergerät und -simulatoren für Nicht-Edelmetallthermoelemente	-200°C ... 1300°C		25 mK	



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0155

Messgrösse / Kalibrier- gegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicher- heit ± 1)	Bemerkungen
TEMPERATUR				LABOR
Eispunkt	0°C	Eis-Wassergemisch aus deionisiertem Wasser nach VDE 0510	5,0 mK	
Widerstandsthermo- meter (mit und ohne An- zeige. elektrische Thermo- meter mit Wider- standssensor mit Anzeige / Digital- ausgang)	-100°C ... <-90°C	mathematische Ext- rapolation der Ther- mometerkennlinie aus den Kalibrier- werten im Bereich - 80 °C ... 0 °C	70 mK	Vergleich mit Nor- mal Wider- standsthermometer PT25
	-90°C ... -40°C	gerührtes Flüssig- keitsbad	9,2 mK	
	> -40°C ... 130°C		5,3 mK	
	> 130°C ... 200°C		7,1 mK	
	> 200°C ... 250°C		9,7 mK	
	>250°C ... 300°C	Blockkalibrator	0,68 K	
Edelmetallthermo- elemente (mit und ohne An- zeige)	>300°C ... 500°C		0,85 K	Vergleich mit Nor- mal-Widerstands- thermometer
	>0°C ... 100°C	gerührtes Flüssig- keitsbad	0,89 K	
	>100°C ... 200°C		0,70 K	
	>200°C ... 500°C	Blockkalibrator	1,0 K	
Nicht-Edelmetall- Thermoelemente	>500°C ... 1000°C		1,1 K	Vergleich mit Nor- mal-Thermoelement
	-100°C ... <-80°C	mathematische Ext- rapolation der Ther- moelementkennlinie aus den Kalibrier- werten im Bereich -80 °C ... 0 °C	0,21 K	
	-80°C ... 200°C	Flüssigkeitsbad	0,17 K	
	>200°C ... 500°C	Blockkalibrator	0,86 K	
	>500°C ... 1000°C		1,2 K	



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0155

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit $\pm 1)$	Bemerkungen
Temperaturmessgeräte Datenlogger	-40°C ... -5°C	Kalibrierung im Temperatur-schrank	0,29 K	Vergleich mit Normal-Widerstands-thermometer
	>-5°C ... 5°C		0,25 K	
	>5°C ... 50°C		0,15 K	
	>50°C ... 80°C		0,22 K	
	>80°C ... 120°C		0,39 K	
	>120°C ... 180°C		0,88 K	
Infrarot-Messgeräte	-30°C ... 150°C	Kalibrierung mittels Schwarzstrahler	1,2 K	Vergleich mit Normal-Widerstandsthermometer im Schwarzstrahler
Oberflächentemperaturfühler	-20°C ... 100°C	Kalibrierung an temperierter Oberfläche	0,92 K	Vergleich mit Normal-Widerstandsthermometer in temperierter Oberfläche
	>100°C ... 180°C		1,4 K	
	>180°C ... 300°C		2,2 K	
Blockkalibrator	-100°C ... <-80°C		0,33 K	Vergleich mit Normal-Widerstandsthermometer
	-80°C ... 100°C		0,13 K	
Blockkalibrator	>100°C ... 200°C		0,28 K	Vergleich mit Normal-Thermoelement
	>200°C ... 300°C		0,29 K	
	>300°C ... 1000°C		1,2 K	
Umwälzbäder (mit definiertem Nutzvolumen)	-100°C ... 0°C	Kalibrierung an definierten Positionen im Nutzvolumen	0,30 K	Vergleich mit Normal-Widerstandsthermometer
	>0°C ... 100°C		0,30 K	
	>100°C ... 200°C		0,30 K	
	>200°C ... 400°C		1,0 K	
TEMPERATUR				ONSITE
Eispunkt	0°C	Eis-Wassergemisch aus deionisiertem Wasser nach VDE 0510	5,0 mK	



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0155

Messgrösse / Kalibrier- gegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicher- heit $\pm 1)$	Bemerkungen
Widerstandsthermo- meter mit Anzeige / elektrische Thermo- meter mit Wider- standssensor mit Anzeige / Digital- ausgang Glasthermometer	-100°C ... 0°C	Blockkalibrator	0,39 K	Vergleich mit Nor- mal-Wider- standsthermometer
	>0°C ... 100°C		0,38 K	
	>100°C ... 200°C		0,38 K	
	>200°C ... 400°C		0,98 K	
Thermoelemente mit Anzeige	0°C ... 100°C	Blockkalibrator	0,95 K	
	>100°C ... 700°C		1,6 K	
	>700°C ... 1000°C		3,3 K	
Infrarot-Messgeräte	-20°C ... 150°C	Kalibrierung mittels Schwarzstrahler	1,2 K	Vergleich mit Nor- mal-Wider- standsthermometer im Schwarzstrahler
Oberflächentempe- raturfühler	-20°C ... 150°C	Oberflächenmes- sung ohne Wärme- leitpaste	1,5 K	Vergleich mit Nor- mal-Widerstands- thermometer in tem- perierter Oberfläche
Temperaturmessge- räte Datenlogger	5°C ... 50°C	Kalibrierung im Temperaturschrank	0,28 K	Vergleich mit Nor- mal-Widerstands- thermometer
Blockkalibrator	-100°C ... 0°C		0,33 K	Vergleich mit Nor- mal-Wider- standsthermometer
	>0°C ... 100°C		0,31 K	
	>100°C ... 200°C		0,31 K	
	>200°C ... 400°C		0,95 K	
	>400°C ... 1000°C		2,0 K	
Umwälzbäder (mit definiertem Nutzvolumen)	-100°C ... 0°C	Kalibrierung an defi- nierten Positionen im Nutzvolumen	0,29 K	Vergleich mit Nor- mal-Widerstands- thermometer
	>0°C ... 100°C		0,28 K	
	>100°C ... 200°C		0,28 K	
	>200°C ... 400°C		0,95 K	



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0155

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit $\pm 1)$	Bemerkungen
RELATIVE FEUCHTE UND TAUPUNKTTEMPERATUR				LABOR
Feuchtfühler und Datenlogger (relative Feuchte im Feuchtegenerator mit definiert reduziertem Kalibriervolumen (Durchflussbox))	10%rF ... 30%rF	-10°C - 0°C	0,38%rF	2-Druck / 2-Temperatur Feuchte-generator
	>30%rF ... 50%rF		0,40%rF	
	>50%rF ... 70%rF		0,54%rF	
	>70%rF ... 80%rF		0,66%rF	
	>80%rF ... 90%rF		1,1%rF	
	10%rF ... 30%rF	>0°C - 70°C	0,20%rF	
	>30%rF ... 50%rF		0,25%rF	
	>50%rF ... 70%rF		0,44%rF	
	>70%rF ... 80%rF		0,58%rF	
	>80%rF ... 90%rF		1,1%rF	
Feuchtfühler und Datenlogger (relative Feuchte im Feuchtegenerator (Nutzung des gesamten Kalibriervolumens))	10%rF ... 50%rF	-10°C - 0°C	1,1%rF	2-Druck / 2-Temperatur
	>50%rF ... 80%rF		1,2%rF	
	>80%rF ... 90%rF		1,5%rF	
	10%rF ... 30%rF	>0°C - 30°C	0,46%rF	Feuchtegenerator
	>30%rF ... 50%rF		0,48%rF	
	>50%rF ... 70%rF		0,58%rF	
	>70%rF ... 80%rF		0,70%rF	
	>80%rF ... 90%rF		1,2%rF	
	10%rF ... 30%rF	>30°C - 50°C	0,78%rF	
	>30%rF ... 50%rF		0,79%rF	
	>50%rF ... 70%rF		0,87%rF	
	>70%rF ... 80%rF		0,95%rF	



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0155

Messgrösse / Kalibrier- gegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicher- heit $\pm 1)$	Bemerkungen	
Taupunktspiegel (Taupunkttempera- tur im Feuchtegene- rator mit definiert re- duziertem Kalibriervolumen (Durchflussbox))	>80%rF ... 90%rF	>50°C - 70°C	1,3%rF	2-Druck / 2-Tempe- ratur Feuchtegene- rator (Temperaturbereich -10°C ... 0°C)	
	10%rF ... 30%rF		0,97%rF		
	>30%rF ... 50%rF		0,98%rF		
	>50%rF ... 70%rF		1,0%rF		
	>70%rF ... 80%rF		1,1%rF		
	>80%rF ... 90%rF		1,4%rF		
	-35,9°C ... -20,2°C	10%rF ... 20%rF	27 mK		2-Druck / 2-Tempe- ratur Feuchtegene- rator (Temperaturbe- reich>0 °C ... 70°C)
	-28,8°C ... -15,4°C	>20%rF ... 30%rF	30 mK		
	-24,3°C ... -9,1°C	>30%rF ... 50%rF	57 mK		
	-18,5°C ... -4,8°C	>50%rF ... 70%rF	0,13 K		
	-14,4°C ... -3,0°C	>70%rF ... 80%rF	0,18 K		
	-12,8°C ... -1,4°C	>80%rF ... 90%rF	0,35 K		
	-27,8°C ... 36,8°C	10%rF ... 20%rF	22 mK		
	-20,1°C ... 44,5°C	>20%rF ... 30%rF	25 mK		
	-15,4°C ... 54,8°C	>30%rF ... 50%rF	54 mK		
-9,1°C ... 62,0°C	>50%rF ... 70%rF	0,13 K			
-4,8°C ... 64,9°C	>70%rF ... 80%rF	0,18 K			
-3,0°C ... 68,0°C	>80%rF ... 90%rF	0,35 K			
RELATIVE FEUCHTE UND TAUPUNKTTemperatur				ONSITE	
Relative Luftfeuchte Hygrometer, Daten- logger, Messumfor- mer	10%rF ... 90%rF	5°C - 50°C	1,8%rF	Feuchtegenerator	
DRUCK				LABOR	
Absolut Druck	0,03 bar ... 4,3 bar >4,3 bar ... 11 bar		0,18 mbar $53 \cdot 10^{-6} p + 2,2 \mu\text{bar}$	Druckmedium: Gas	



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0155

Messgrösse / Kalibrier- gegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicher- heit $\pm 1)$	Bemerkungen
Negativer und posi- tiver Überdruck und Differenzdruck	>11 bar ... 17,5 bar		0.87 mbar	
	>17,5 bar ... 211 bar		$53 \cdot 10^{-6} p + 0,18$ mbar	
	-3,6 mbar ... 3,6 mbar		1,5 μ bar	
	-50 mbar ... 50 mbar		$0,11 \cdot 10^{-3} p + 2,0$ μ bar	
Negativer und posi- tiver Überdruck	-250 mbar ... 250 mbar		$0,11 \cdot 10^{-3} p + 5,0$ μ bar	
	-1,0 bar ... 3,3 bar		0,18 mbar	
Positiver Überdruck	>3,3 bar ... 10 bar		$53 \cdot 10^{-6} p + 2,2$ μ bar	
	>10 bar ... 16,5 bar		0.87 mbar	
	>16,5 bar ... 210 bar		$53 \cdot 10^{-6} p$	
	20bar ... 1100 bar		$42 \cdot 10^{-6} \cdot p + 0.05$ mbar	Druckmedium: Hyd- rauliköl
DRUCK				ONSITE
Druck	-0.85 ... 20 bar relative		$7.1E-05 \cdot p_e + 1.3E-$ 03 bar	Druckmedium: Gas
	20 ... 70 bar relative		$6.9E-05 \cdot p_e + 4.8E-$ 03 bar	
	0.15 ... 21 bar absolut		$7.1E-05 \cdot p_e + 1.3E-$ 03 bar	
	21 ... 71 bar absolut		$6.9E-05 \cdot p_e + 4.8E-$ 03 bar	
	-0,4bar ... 0,4 bar		0,6 mbar	Messmedium: Was- ser
	0 bar ... 600 bar		0,25 bar	
	-1 hPa ... 1 hPa		0,01 hPa	Druckmedium: Gas
-10 hPa ... 10 hPa		0,02 hPa		



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0155

Messgrösse / Kalibrier- gegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicher- heit $\pm 1)$	Bemerkungen
STRÖMUNG				LABOR
Luftströmung im Windkanal	0.15m/s ... 1.0m/s	Korrekte Ausrich- tung KG im Windka- nal	0.020 · V jedoch nicht kleiner als 0.015 m/s	V = Strömungsge- schwindigkeit Gebrauchsnormal Thermo- Elektrischen- Anemometer
	>1.0m/s ... 35m/s		0.014 · V jedoch nicht kleiner als 0.025 m/s	Gebrauchsnormal Westi-Box mit Prandtl-Rohr und/oder 4 Differenzdruck- Sensoren
DREHZAHL				LABOR
Mechanisch & Optisch	1 rpm ... 10 rpm		$5,4 \cdot 10^{-3}$ rpm	Mechanische und optische Messung am Drehzahlgeber
	>10 rpm ... 100 rpm		$50 \cdot 10^{-3}$ rpm	
Mechanisch & Optisch	>100 rpm ... 500 rpm		0,12 rpm	
	>500 rpm ... 1'000 rpm		0,28 rpm	
	>1'000 rpm ... 3'000 rpm		1,2 rpm	
	>3'000 rpm ... 6'000 rpm		1,5 rpm	
Optisch simuliert	>6'000 rpm ... 12'000 rpm		1,8 rpm	
	1 rpm ... 60 rpm		$0,53 \cdot 10^{-3}$ rpm	optische Impuls- messung am Funkti- onsgenerator
	>60 rpm ... 600 rpm		$2,5 \cdot 10^{-3}$ rpm	
	>600 rpm ... 6'000 rpm		$2,6 \cdot 10^{-3}$ rpm	
>6'000 rpm ... 60'000 rpm		$4,0 \cdot 10^{-3}$ rpm		
	>60'000 rpm ... 120'000 rpm		$7,0 \cdot 10^{-3}$ rpm	



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0155

Messgrösse / Kalibrier- gegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicher- heit ± 1)	Bemerkungen
DIMENSIONELLE MESSGRÖSSEN				LABOR
Lehrdorne	1 mm ... 200 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Sheet 4,1	$0,87 \mu\text{m} + 2,5 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Lehrringe	1 mm ... 200 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Sheet 4,1	$1,8 \mu\text{m} + 1,4 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Längenmass mit planparallelen, sphärischen oder zylindrischen Mess- flächen	0,05 mm ... 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.4/19.1	$0,61 \mu\text{m} + 4,2 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Prüfstifte	0,1 mm ... 30 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.2	$0,82 \mu\text{m} + 1,1 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Grenzrachenlehren	... 200 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.7	$0,91 \mu\text{m} + 3,0 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Gewindedorne einfacher Flanken- durchmesser	1,4 mm ... 200 mm Nennsteigung: 0,3 mm ... 6 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.8	$3,0 \mu\text{m} + 2,0 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Gewinderinge einfacher Flanken- durchmesser	3 mm ... 200 mm Nennsteigung: 0,5 mm ... 6 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.8	$3,0 \mu\text{m} + 3,0 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Messschieber für Aussen-/ Innen- / Tiefenmasse	0 mm ... 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.1	$25 \mu\text{m} + 9,1 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Tiefenmessschieber	0 mm ... 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.2	$25 \mu\text{m} + 18 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Höhenmessschie- ber	0 mm ... 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.3	$19 \mu\text{m} + 20 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Bügelmessschraube	0 mm ... 500 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.1	$2,0 \mu\text{m} + 9,8 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Einbaumessschrau- ben	... 50 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.4/19.1	$1,9 \mu\text{m} + 4,6 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Feinzeigermess- schrauben	... 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.3	$2,0 \mu\text{m} + 7,2 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Hebelmessgeräte (Schnelltaster) für Innen- und Aussen- messung	... 200 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 12.1/13.1	$5,0 \mu\text{m} + 6,8 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Messuhren	... 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.1	$3,0 \mu\text{m} + 1,0 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Feinzeiger	... 3 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.2	$0,6 \mu\text{m}$	/ = gemessene Länge



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0155

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit $\pm 1)$	Bemerkungen
Fühlhebelmessgeräte	... 3 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.3	$1,5 \mu\text{m} + 0,3 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Elektronische Längenmessgeräte: - Induktivtaster	... 10 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 14.1/19.1	$0,82 + 13 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
- Inkrementaltaster	... 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 14.1/19.1	$0,83 \mu\text{m} + 13 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Innenmessschrauben mit 2-Punkt-Berührung	13 mm ... 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.7	$1,3 \mu\text{m} + 3,7 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Innenmessschrauben mit 3-Linien-Berührung	3 mm ... 150 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.8	$2,4 \mu\text{m} + 0,91 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Tiefenmessschrauben mit Verlängerungen	0 mm ... 500 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.5	$6,1 \mu\text{m} + 0,71 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Höhenmessgeräte	0 mm ... 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 16.1	$0,90 \mu\text{m} + 5,5 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Flach-/ Anschlagswinkel	0 mm ... 600 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 7.1	$1,6 \mu\text{m} + 8,9 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Flachlineale	0 mm ... 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 5.1	$1,2 \mu\text{m}$	
Parallelendmasse DIN EN ISO 3650 Mittelmasse				
Stahl	0,5 mm ... 131.4 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 3.1	$0,10 + 0,34 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Keramik	0,5 mm ... 131.4 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 3.1	$0,10 + 0,41 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Hartmetall	0,5 mm ... 131.4 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 3.1	$0,10 + 1,2 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ = gemessene Länge
Abweichung zum Mittelmasse		VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 3.1	$0,07 \mu\text{m}$	
DIMENSIONELLE MESSGRÖSSEN				ONSITE
Höhenmessgeräte	0 mm ... 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 16.1	$0,91 \mu\text{m} + 8,6 \cdot 10^{-6} \cdot l$	/ ist die gemessene Länge

